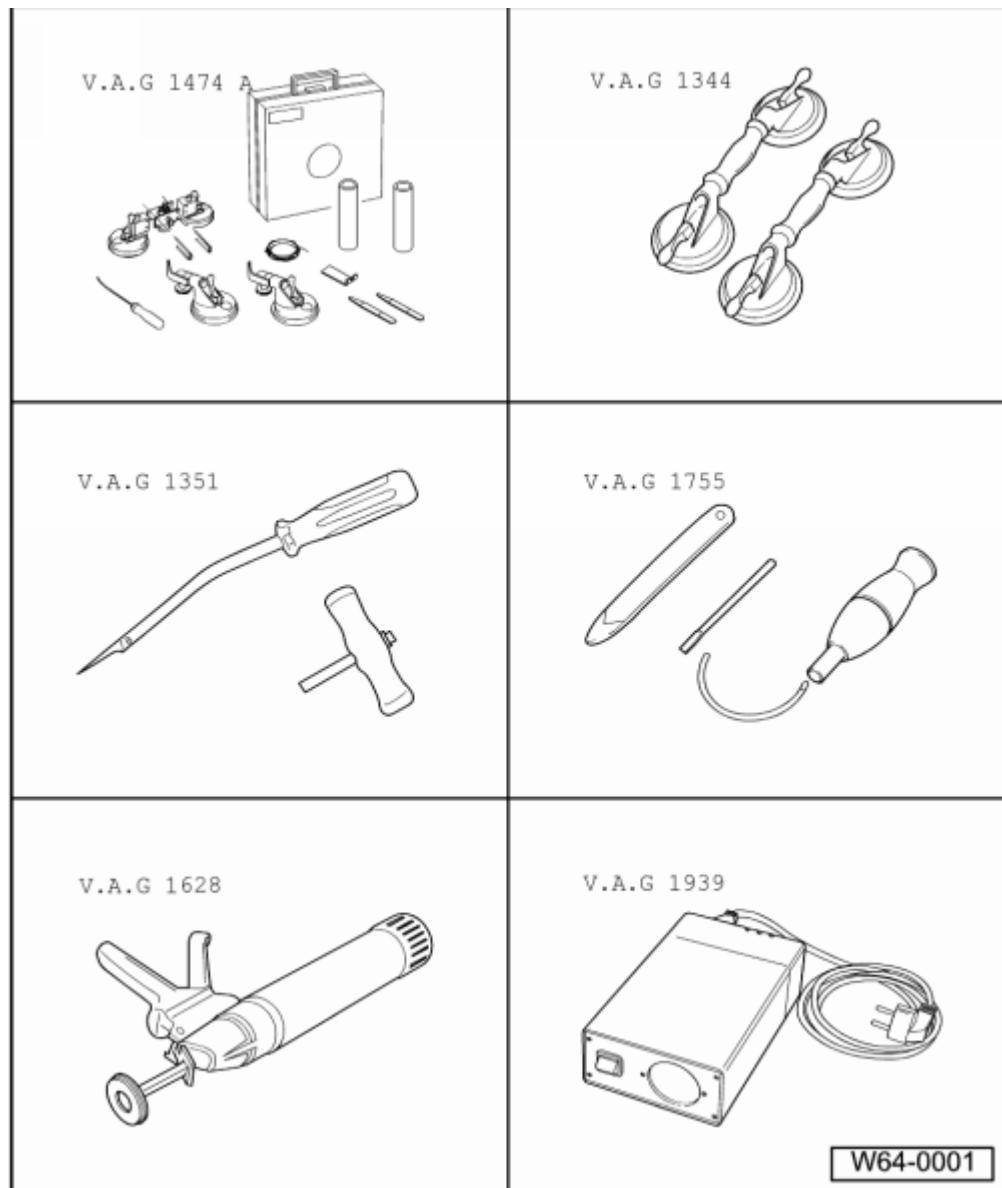


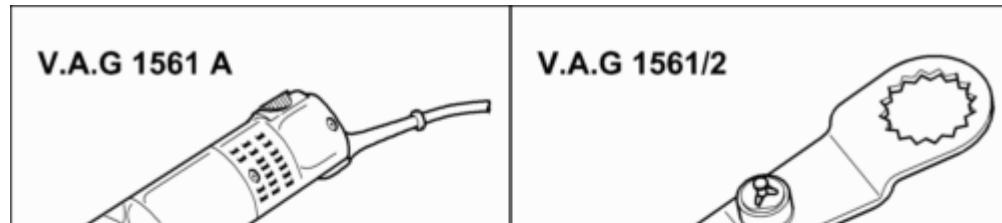
强力粘接的车窗玻璃

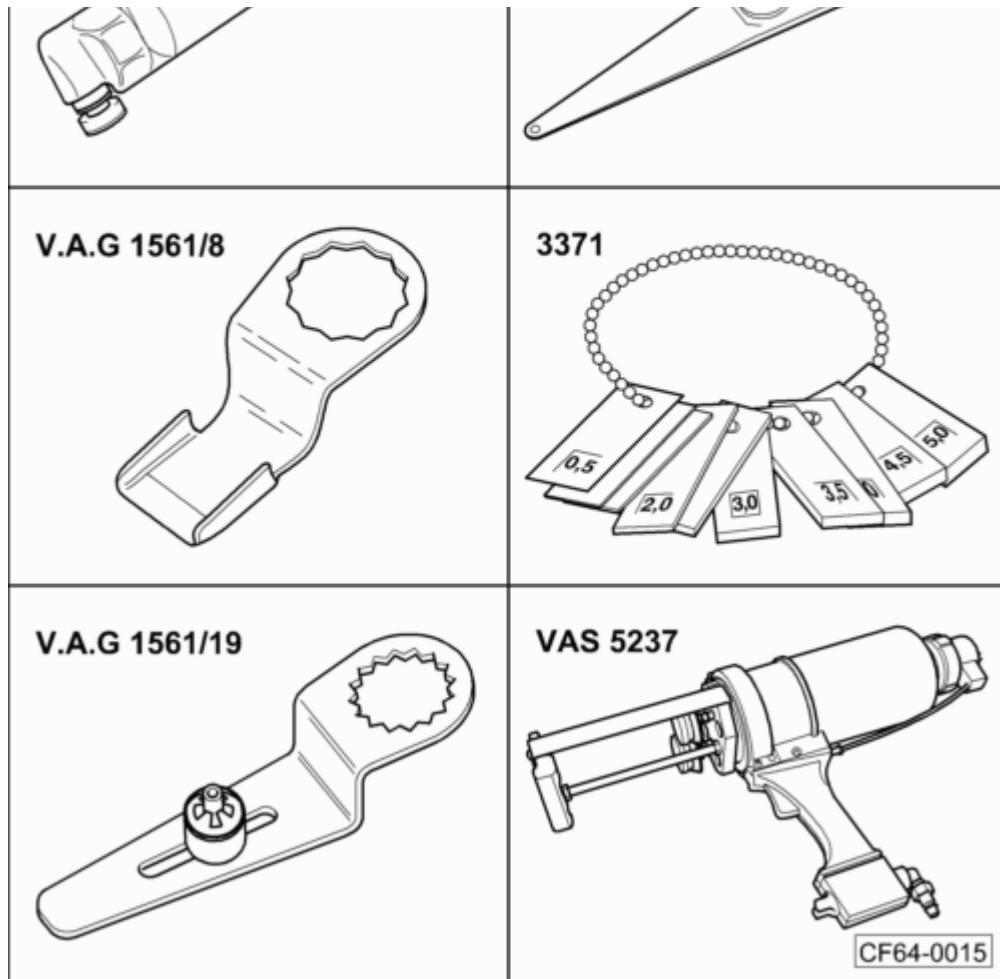
工具



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 粘接式玻璃分离工具 -V.A.G 1474 A-
- ◆ 吸盘 -V.A.G 1344-
- ◆ 切割工具 -V.A.G 1351-
- ◆ 车窗玻璃拆卸套件 -V.A.G 1755-
- ◆ 手持式粘接剂喷枪 -V.A.G 1628-
- ◆ 粘接剂筒加热器 -V.A.G 1939-





- ◆ 电动切割器 -V.A.G 1561 A-
- ◆ 切割刀 -V.A.G 1561/2-
- ◆ 切割刀 -V.A.G 1561/8-
- ◆ 调节规 -3371-
- ◆ 切割刀 -V.A.G 1561/19-
- ◆ 双筒粘胶枪 -VAS 5237-

材料

◆ 双组份玻璃粘接材料	LD 190 MKD A3 ¹⁾ 2)3)
◆ 单组份玻璃粘接材料	LD 190 MKD A3 ¹⁾ 2)4)5)
◆ 玻璃底漆 / 车漆底漆	LD 009 200 02 ¹⁾
◆ 清洁溶剂	D 009 401 04 ¹⁾
◆ 底漆涂敷器	LD 009 500 25 ¹⁾
◆ 除胶剂	D 002 000 10 ¹⁾
◆ 切割线	357 853 999

¹⁾ 注意包装附件中制造商规定的处理提示。

²⁾ 注意最短硬化时间 → **Kapitel**。

³⁾ 处理这种材料时必须使用双筒粘胶枪 -VAS 5237-。

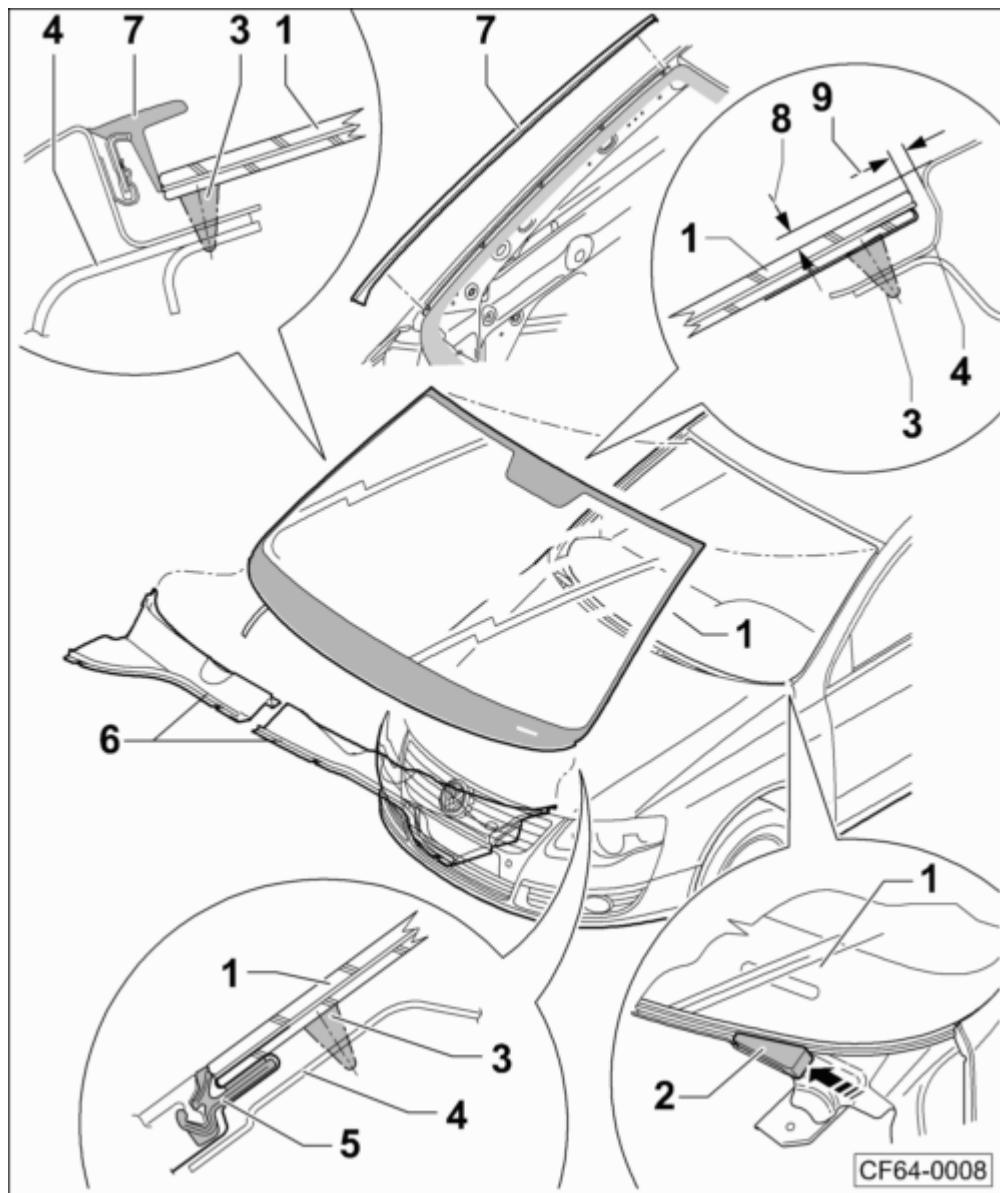
⁴⁾ 根据制造商说明, 用粘接剂筒加热器 -V.A.G 1939- 加热。

⁵⁾ 如果 400 ml 双筒粘接剂不够用, 可以用 110 ml 的小筒粘接剂密封。

挡风玻璃 - 装配一览

1 - 挡风玻璃

- 拆卸挡风玻璃
→ Kapitel
- 安装挡风玻璃
→ Kapitel



4 - 车身凸缘

- 在损坏时修复油漆损伤
→ Kapitel

5 - 镶边型材

- 是挡风玻璃的组成部分

6 - 排水槽盖板

- 只允许用手从镶边型材中拉出
- 拆卸排水槽盖板 → Kapitel
- 安装排水槽盖板 → Kapitel

7 - 导水条

8 - 高度尺寸

- 从车窗玻璃表面到车顶上边缘
- 用调节规 -3371- 调整为 2.5 mm 的相同尺寸

9 - 间隙尺寸

- 从车窗玻璃边缘到车顶边缘
- 用调节规 -3371- 调整为 2.5 mm 的相同尺寸

排水槽盖板 - 装配一览

1 - 右侧排水槽
盖板

- 拆卸
→ Kapitel
- 安装
→ Kapitel

2 - 泡沫成型件

3 - 左侧排水槽
盖板

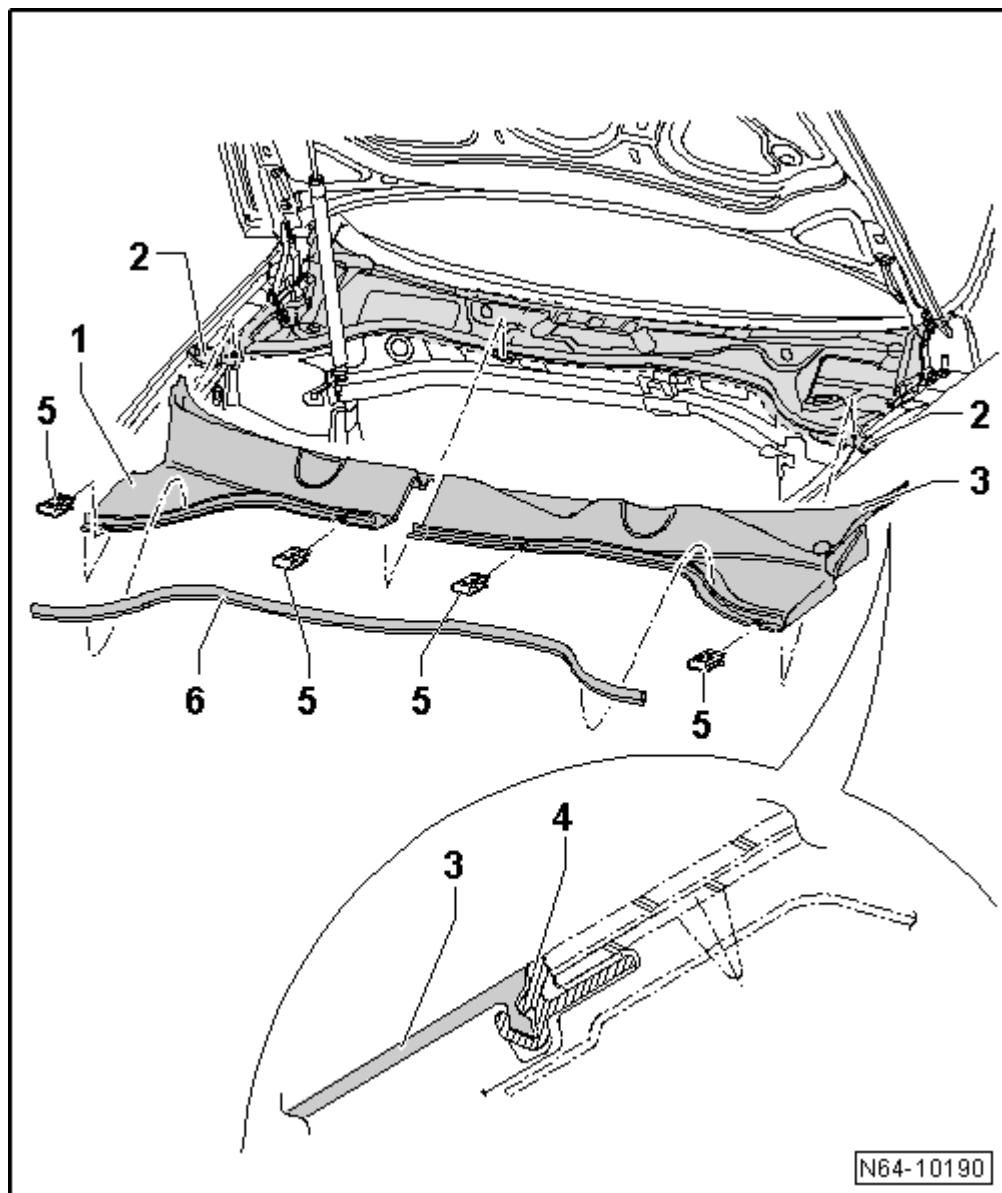
- 拆卸
→ Kapitel
- 安装
→ Kapitel

4 - 镶边型材

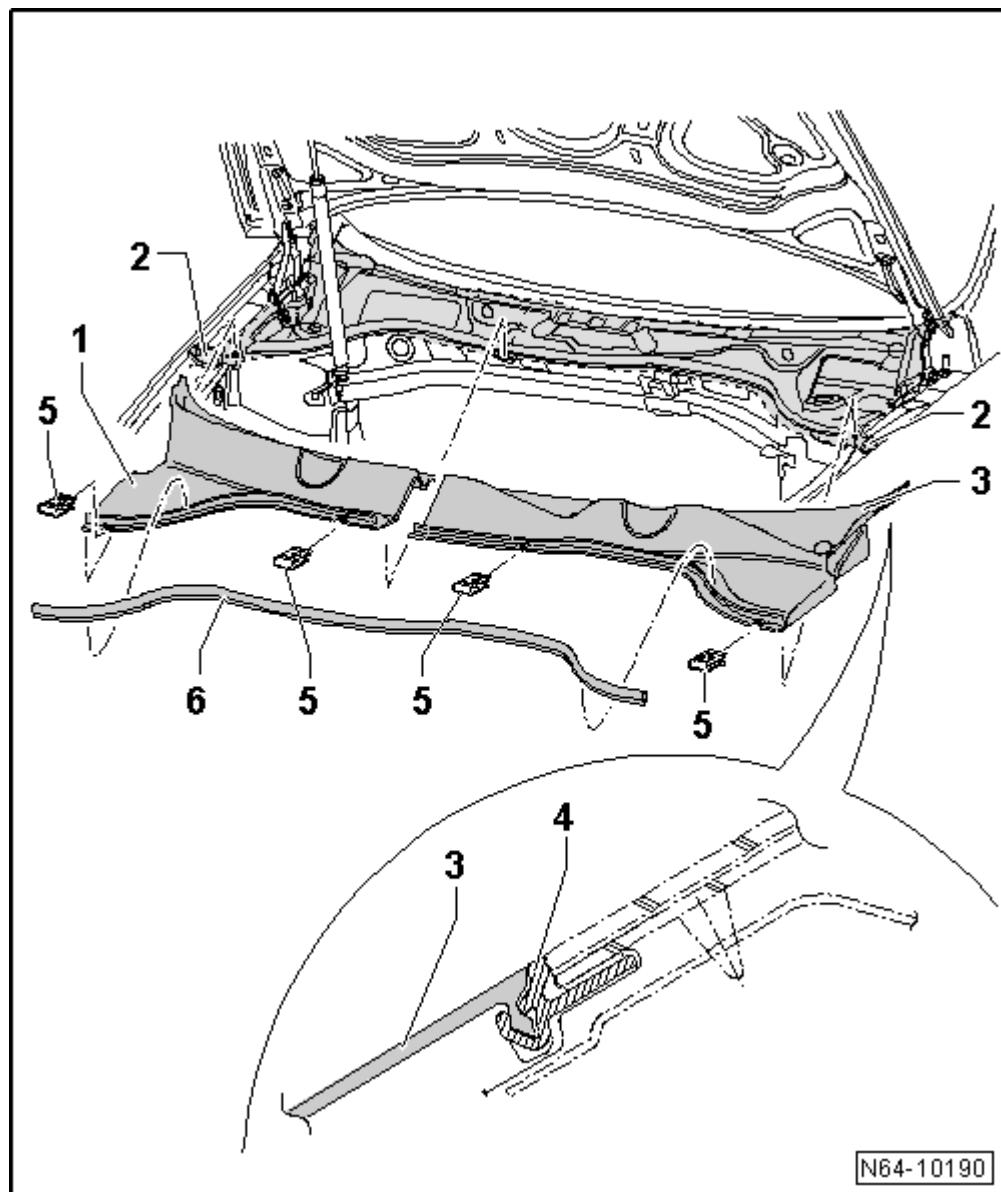
- 挡风玻璃
的组成部分

5 - 固定夹

6 - 密封条



拆卸排水槽盖板



- 拧下刮水器臂 →电气设备; 修理组: 92。
- 拆下排水槽盖板 -1 和 3- 上的密封条 -6-。
- 从排水槽盖板和排水槽前围上拔出固定夹 -5-。
- 从右侧排水槽盖板 -1- 上的支架中松开喷嘴管路。



当心!

可能会损坏挡风玻璃。不得使用杠杆工具（螺丝刀、楔子）撬开排水槽盖板 -1- 和 -3-。这将损坏挡风玻璃，导致其之后破裂。

- 从放在上面的排水槽盖板开始将排水槽盖板 -1- 和 -3- 从中间开始小心地向上从镶边型材 -4- 中拉出。

安装排水槽盖板



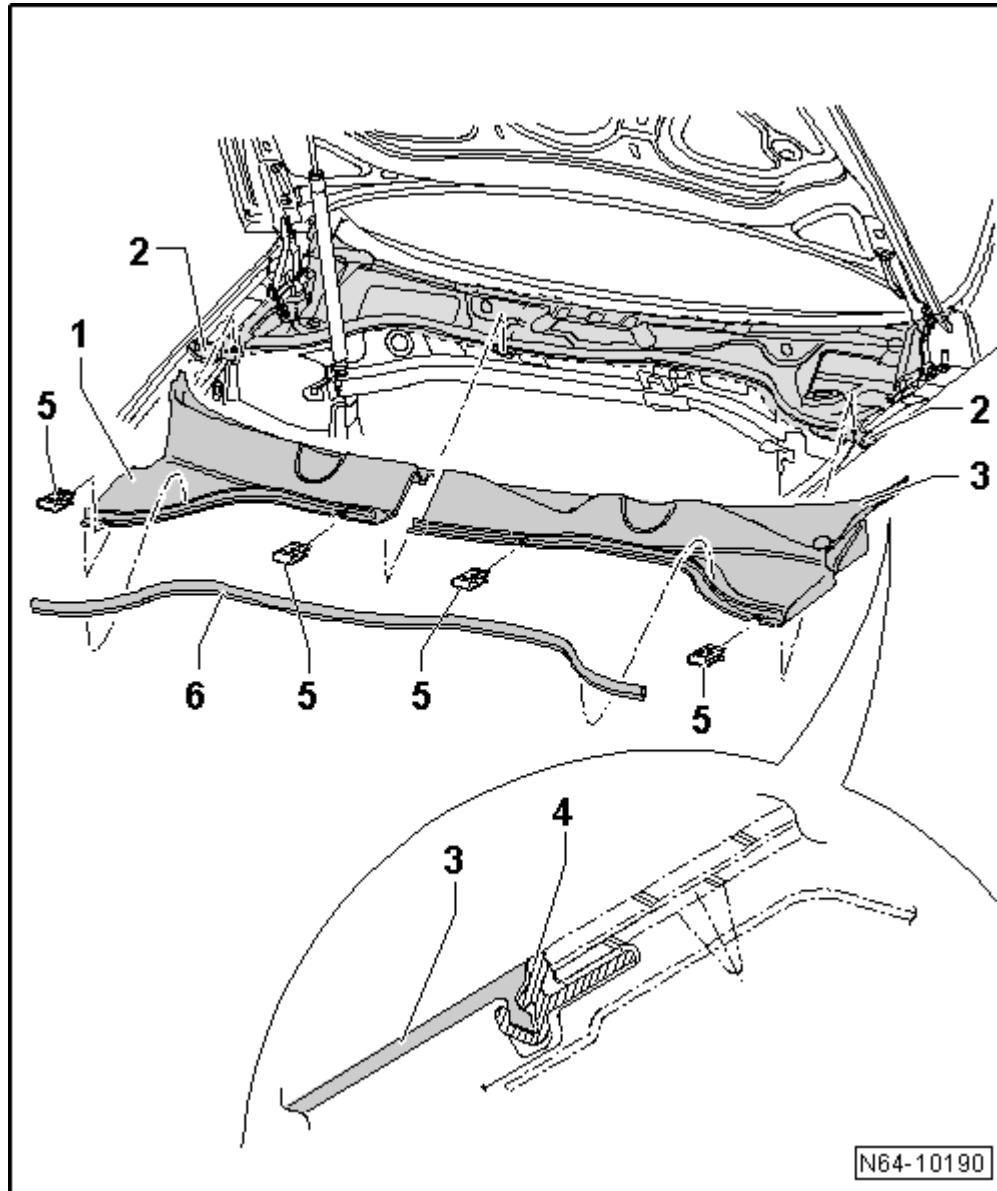
当心!

可能会损坏挡风玻璃。

如果将排水槽盖板 -1- 和 -3- 敲入挡风玻璃的镶边型材 -4- 中可能导致挡风玻璃破裂。



提示

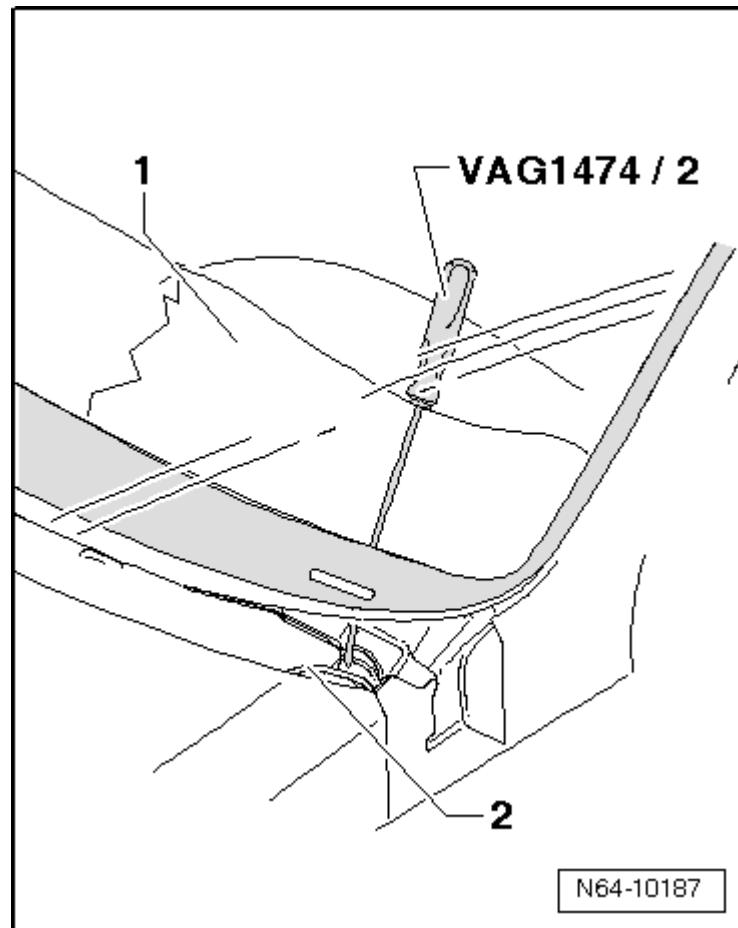


- ◆ 对于新的挡风玻璃，在镶边型材上安装有一个压条。安装排水槽盖板前必须取下这个压条。
- ◆ 用手轻轻地将排水槽盖板压入镶边型材中，切勿敲击或使用工具。
- 在镶边型材 -4- 上喷上肥皂液，以便可以较轻松地压入排水槽盖板 -1- 和 -3-。
- 从放在下面的排水槽盖板开始，将排水槽盖板 -1- 和 -3- 放到镶边型材 -4- 上，然后从中间开始轻轻地将其压入到镶边型材中。
- 用固定夹 -5- 将排水槽盖板固定到排水槽前围上。
- 将喷嘴管路支架卡入右侧排水槽盖板 -1- 中。
- 将密封条 -6- 安装到排水槽盖板上。

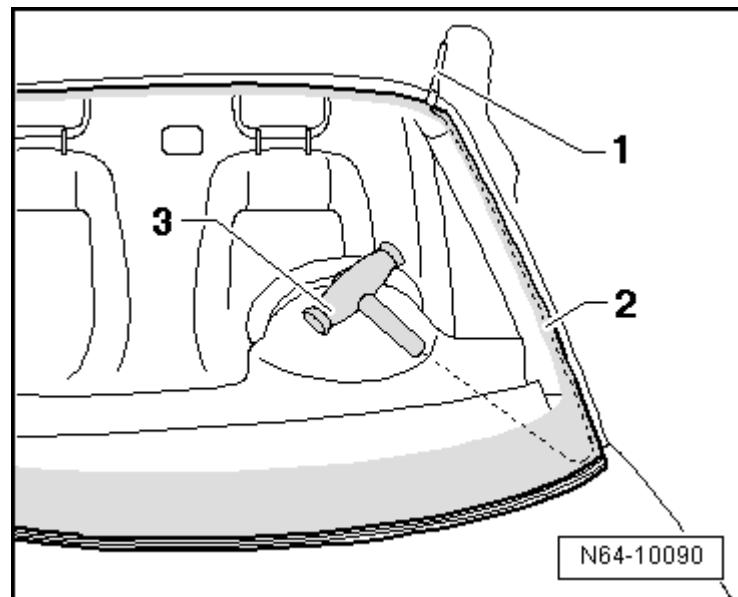
- 安装刮水器臂 →电气设备; 修理组: 92。

拆卸挡风玻璃

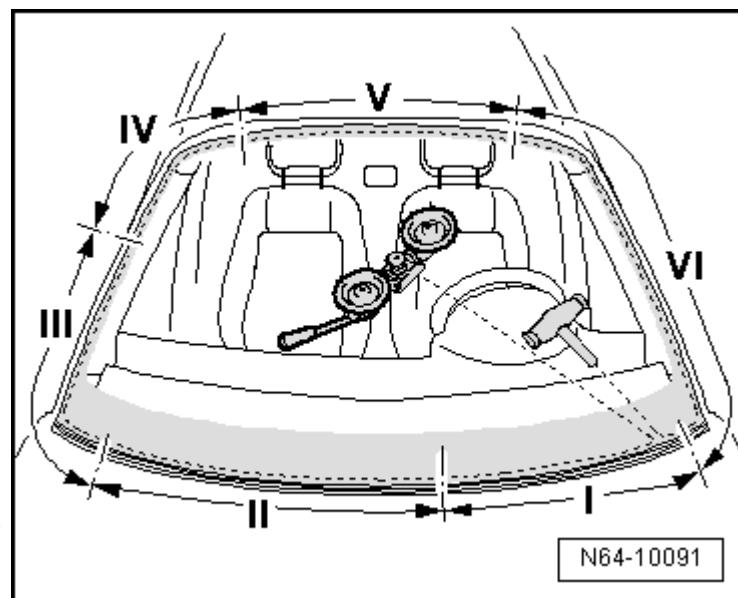
- 拆卸排水槽盖板 → **Kapitel**。
- 拆卸 A 柱饰板 → **车身内部维修; 修理组: 70**。
- 拆卸所有遮阳板 → **车身内部维修; 修理组: 68**。
- 拆卸成型车顶中的眼镜盒框架 → **车身内部维修; 修理组: 68**。
- 拆卸车内后视镜 → **车身内部维修; 修理组: 68**。
- 现在可以尽量降低成型车顶前部, 以便在不损坏车顶内衬的情况下切割挡风玻璃。
- 在带雨量和光照识别传感器 -G397- 的汽车上拆卸该传感器 → **电气设备; 修理组: 92**。
- 拆卸左右两侧的导水条 → **Kapitel**。
- 将覆膜 -V.A.G 1474/19--1- 推入挡风玻璃和仪表板之间。
- 用锥子 -V.A.G 1474/2- 穿过粘接密封材料并将切割线末端 -2- 从外面拉入车 内。



- 用拉手 -V.A.G 1351/1--3- 固定内部切割线末端以防止它被拉出。
- 借助小管 -1- 将切割线 -2- 装入挡风玻璃连接边。
- 在车窗玻璃周围敷设切割线。
- 注意切割线应放置在玻璃下面和车身凸缘的夹角处。



- 将切割线的另一末端也穿过车内，并固定在绕线装置 -V.A.G 1474 A- 上。
- 在挡风玻璃上按图示划分为几个切割区域。
- 将绕线装置 -V.A.G 1474 A- 置于“位置 I”处。
- 相应地操作绕线装置 -V.A.G 1474 A- 进行切割玻璃。
- 切割时用塑料楔将切割线压在玻璃上，以便在玻璃连接边和仪表板上自由移动。
- 在切割不同区域时，要将绕线装置 -V.A.G 1474 A- 移到相应区域，以切割车窗玻璃。



安装挡风玻璃

未损坏的车窗玻璃安装准备工作 → **Kapitel**。

不带预图层的新车窗玻璃安装准备工作 → **Kapitel**。

车身凸缘上安装玻璃的准备工作 → **Kapitel**。

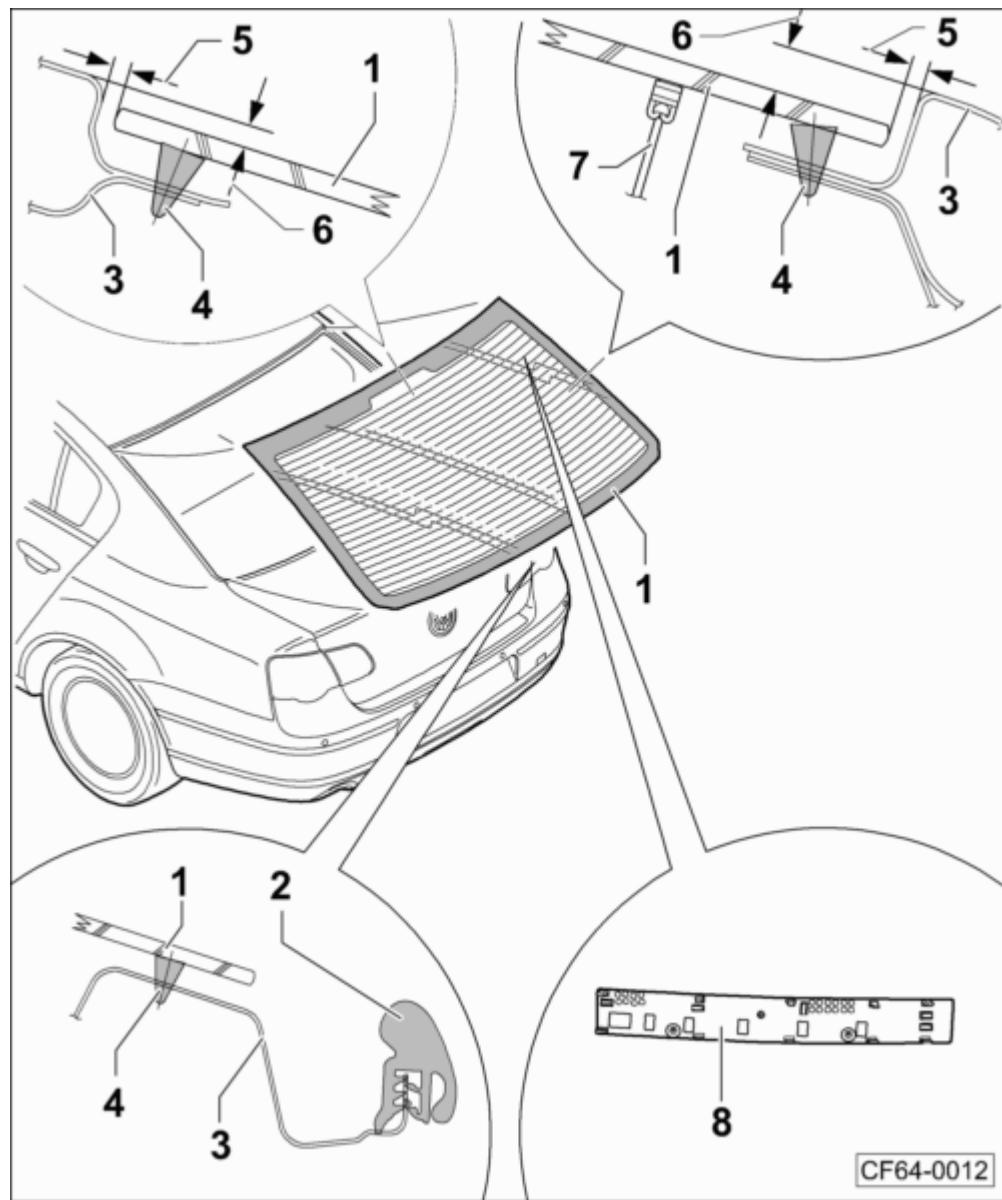
安装说明 → **Kapitel**。

最短硬化时间 → **Kapitel**。

后窗玻璃 - 装配一览

1 - 后窗玻璃

- 拆卸后窗玻璃
→ Kapitel
- 安装后窗玻璃
→ Kapitel



CF64-0012

5 - 间隙尺寸

- 用调节规 -3371- 将上部和侧面调整为 2.5 mm 的相同尺寸

6 - 上部和侧面高度尺寸

- 上部是指从车窗玻璃表面到车顶上边缘
- 上部: 用调节规 -3371- 调整为 3 mm 的相同尺寸
- 侧面是指从玻璃边缘到侧围板上边缘
- 侧面: 用调节规 -3371- 调整为 6.5 mm 的相同尺寸

7 - 车窗玻璃加热触点

8 - 天线模块支架

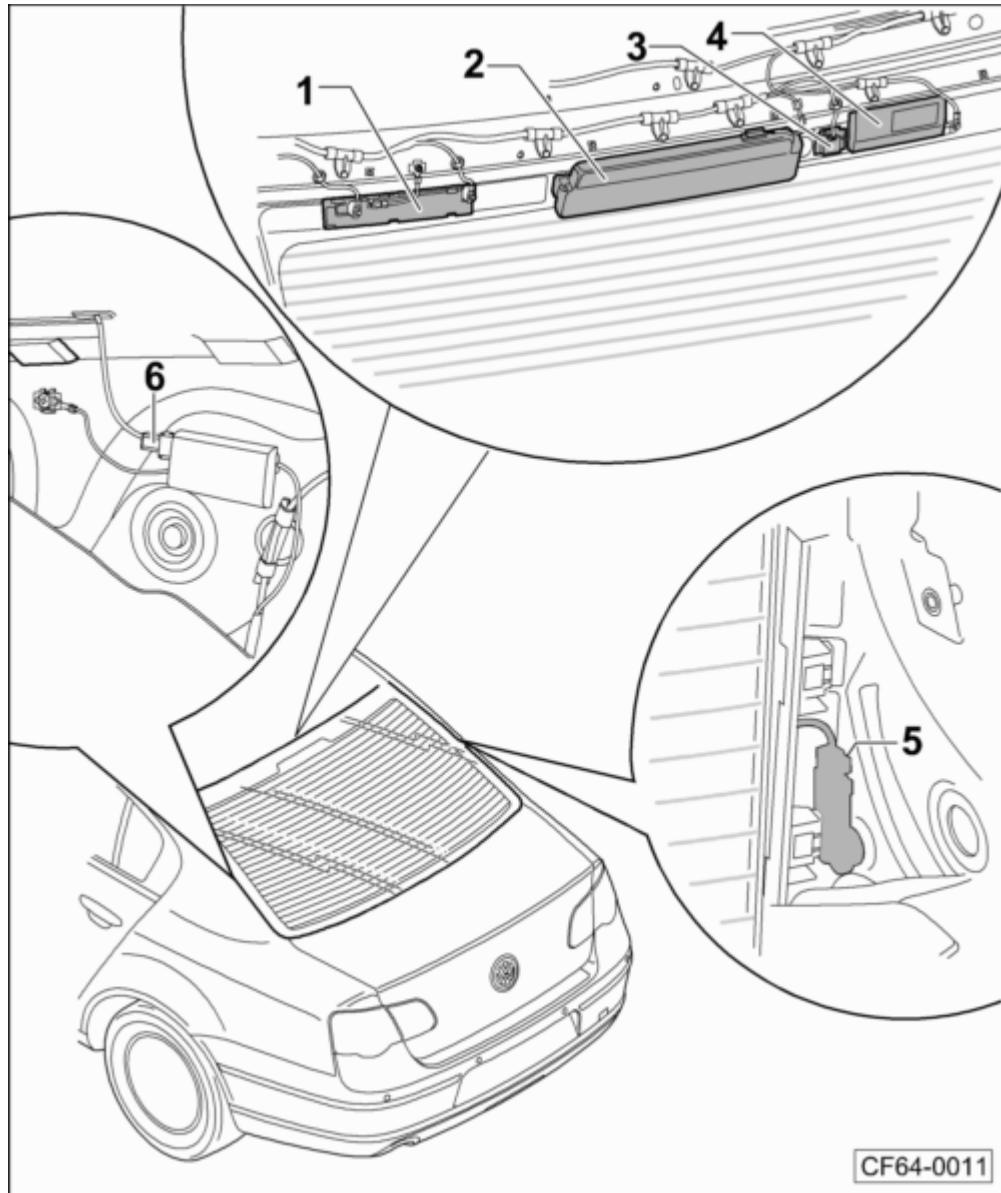
- 粘接在后窗玻璃上

拆卸完好无损的后窗玻璃



提示

如果要重新使用车窗玻璃, 就必须注意玻璃加热装置和天线模块的电气接口不得损坏。



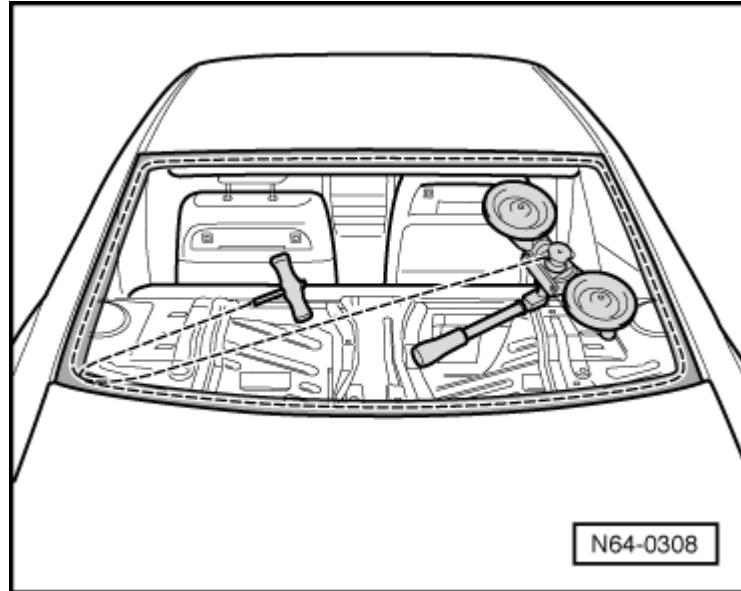
- 拆卸 C 柱饰板 →[车身内部维修](#); 修理组: 70。
- 拆卸后窗台 →[车身内部维修](#); 修理组: 68。
- 从可加热后窗玻璃左侧的接口 -6- 上脱开加热导线的插头连接。
- 脱开可加热后窗玻璃右侧的接口 -5-, 将其用胶带固定在车窗玻璃上。
- 拆卸成型车顶后部 →[车身内部维修](#); 修理组: 70。
- 尽量降低成型车顶后部, 以便在不损坏成型车顶的情况下切割后窗玻璃。
- 拆卸高位制动灯 →[电气设备](#); 修理组: 94。
- 从后窗玻璃上拆卸天线模块 -1、2、3- 和 -4- 并脱开插头连接。



提示

天线模块的数量和位置根据车辆装备的不同会有所改变。

- 天线模块支架由双面胶带粘在后窗玻璃上。小心地将天线模块从后窗玻璃上撬下。如果胶带损坏，必须更换。
 - 借助小管将切割线放入玻璃连接边。
-
- 用锥子 -V.A.G 1474 A/2- 穿透后窗玻璃下部区域的粘接密封材料并将切割线两端拉入车内。
 - 将切割线的外部向内拉伸，并将一端用拉手 -V.A.G 1351/1- 固定。
 - 将切割线另一端固定到绕线装置上。
 - 操作绕线装置，切割玻璃。
 - 切割时用塑料楔将切割线压在玻璃上，以便在玻璃连接边上自由移动。



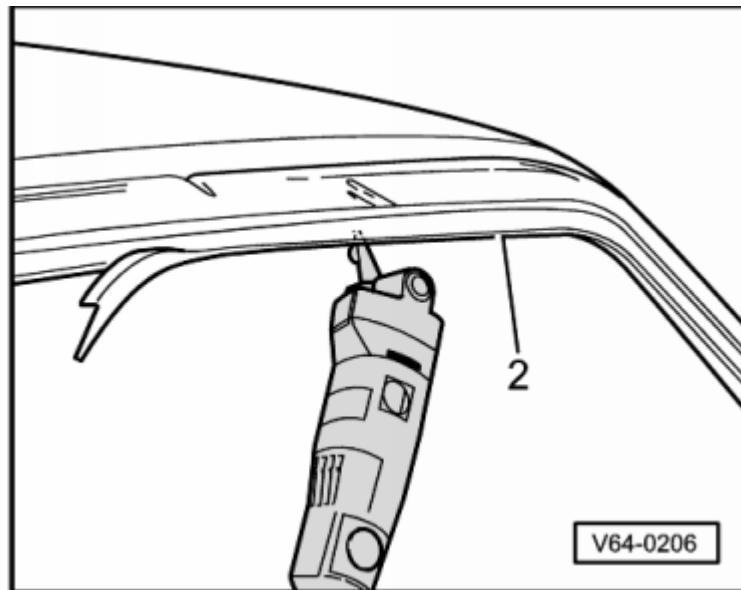
拆卸损坏的后窗玻璃

- 防止玻璃碎片损坏车身和内饰。
- 清除玻璃碎块直至露出粘接密封材料。
- 拔出车窗加热装置和天线的接口。
- 用织物加强胶带粘贴四周的凸缘 -2-。
- 用电动切割器 -V.A.G 1561 A- 和 U 形切割刀 -V.A.G 1561- 切开车窗玻璃开口内的粘接密封材料（和玻璃残余）。



注意!

必须戴护目镜和皮手套。



安装后窗玻璃

未损坏的车窗玻璃安装准备工作 → **Kapitel**。

不带预涂层的新车窗玻璃安装准备工作 → **Kapitel**。

车身凸缘上安装玻璃的准备工作 → **Kapitel**。

安装说明 → **Kapitel**。

最短硬化时间 → **Kapitel**。

未损坏的车窗玻璃安装准备工作



注意!

- ♦ 不要在粘接面上涂底漆，也不要用清洁溶剂处理。保持粘接面无污物和油脂。
- ♦ 刚切下的粘接面不要用活化剂处理。



提示

- ♦ 重新使用未损坏的车窗玻璃时，重新粘接前要将剩余的粘接密封材料切割到剩余 1 – 2 mm，避免损坏底漆和陶瓷涂层。
- ♦ 残余材料可以作为新涂覆的粘接密封材料的底层。



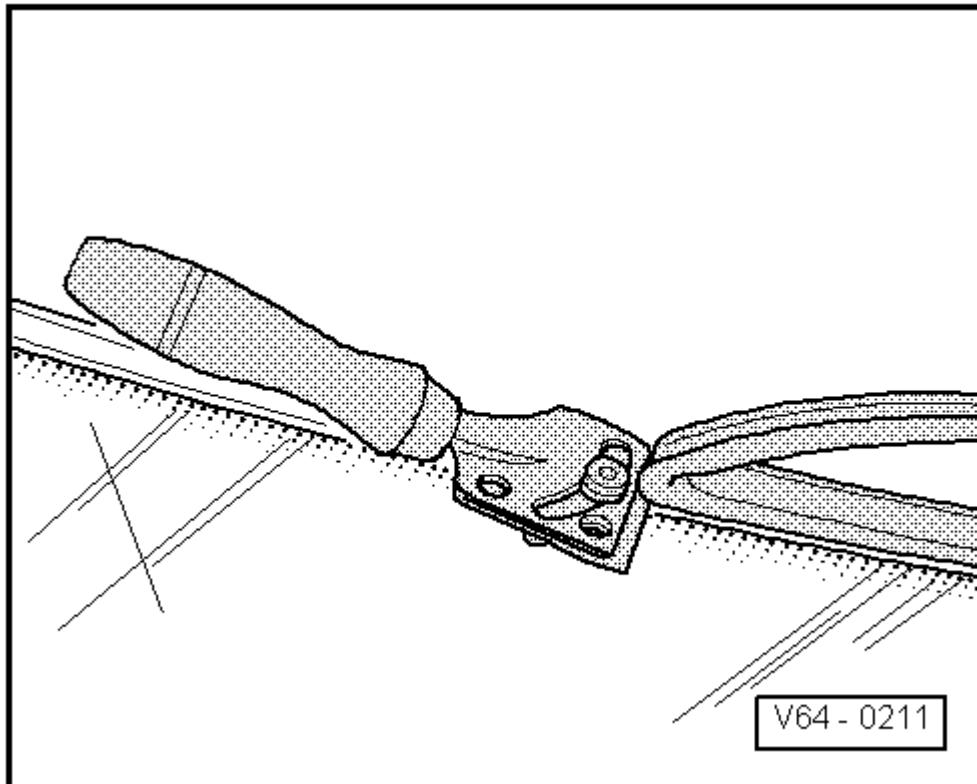
注意!

例外：如果切割残余材料超过一天之后才进行粘接，则必须使用活化剂 -D 181 801 A1- 活化残余材料。

用涂敷器 -LD 009 500 25- 一次性均匀涂抹活化剂。

活化剂不得触及漆层，否则会损坏油漆。

干燥时间约 10 分钟。



不带预涂层的新车窗玻璃安装准备工作

所有作为备件提供的车窗玻璃不带预涂层。



提示

粘接剂条的涂敷区域没有预涂层和底漆。

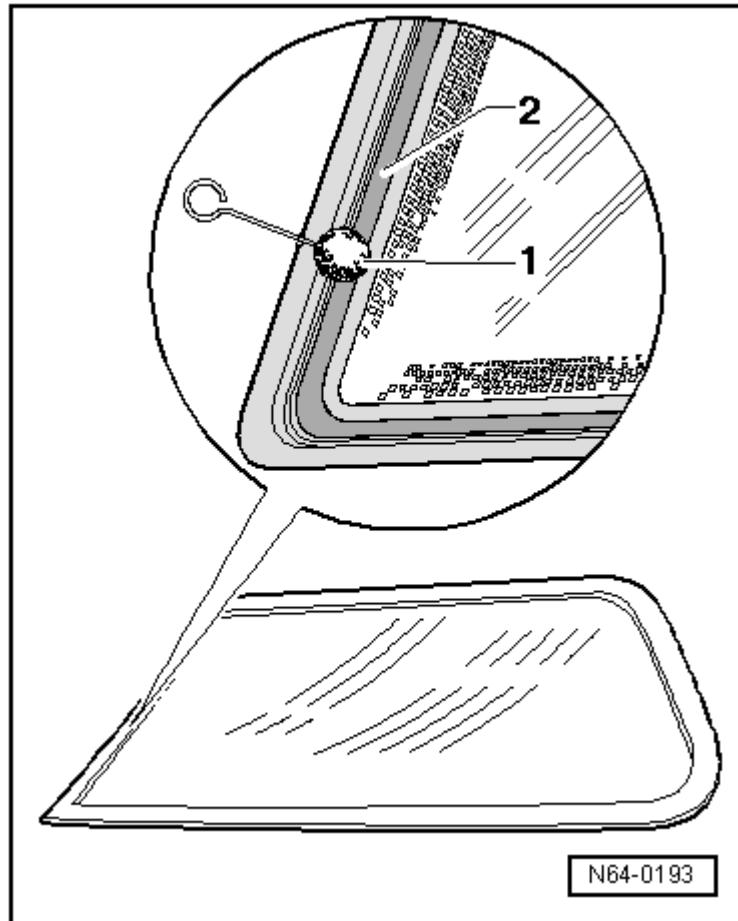
- 用清洁溶剂 D 009 401 04 围绕车窗玻璃边缘 20 mm 的宽度进行清洁。
- 随后用不起绒的抹布擦干车窗玻璃边缘。



注意!

车窗玻璃上的陶瓷涂层不是玻璃 / 车漆底漆! 在涂敷粘接密封材料前必须涂底漆! 只能使用玻璃底漆 / 车漆底漆 LD 009 200 02!

- 现在使用涂覆器 LD 009 500 25 -1- 一次性均匀地涂敷玻璃底漆/ 车漆底漆 -2-。
 - ◆ 干燥时间约 10 分钟



车身凸缘上安装玻璃的准备工作



注意!

不要在粘接面上涂底漆，也不要用清洁溶剂处理。保持粘接面无污物和油脂。

刚切下的粘接面不要用活化剂处理。

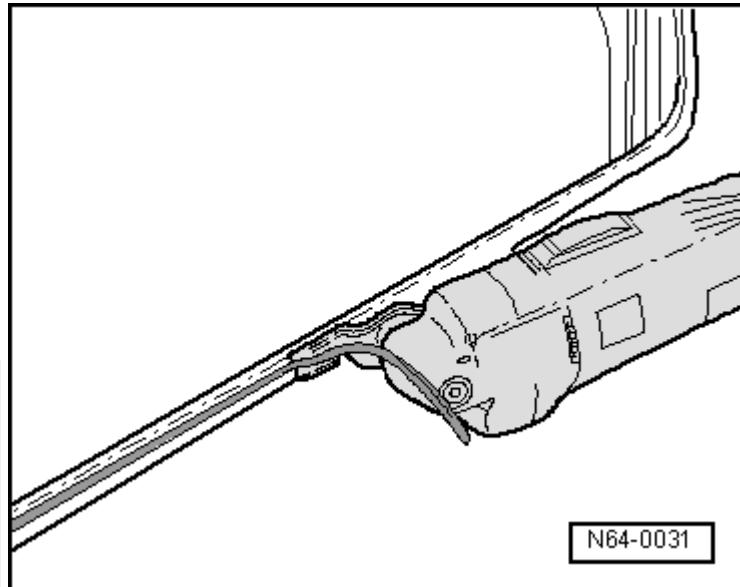
- 用 U 形切割刀 -V.A.G 1561/3- 切割车身凸缘上的残余材料，切勿完全清除。



提示

残余材料可以作为新涂覆的粘接密封材料的底层。保持粘接面无污物和油脂。

- ◆ 如果对车身凸缘进行了处理或部分更换，则必须在喷漆后重新清洁相应部位和上底漆。



注意!

例外：如果切割残余材料超过一天之后才进行粘接，则必须使用活化剂 -D 181 801 A1- 活化残余材料。

用涂敷器 -LD 009 500 25- 一次性均匀涂抹活化剂。

活化剂不得触及漆层，否则会损坏油漆。

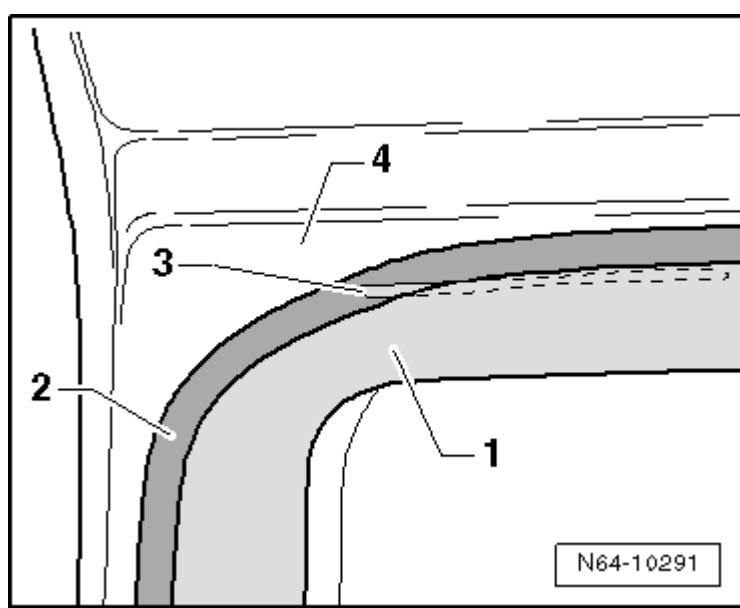
干燥时间约 10 分钟。



提示

在某些情况下，激光焊缝可能不在粘接剂条区域内。这时应在粘接玻璃前用玻璃粘接材料对裸露的焊缝进行密封。

- 如果现有的粘接剂条 -1- 没有遮盖住钢板凸缘 -4- 上的激光焊缝 -3-, 则用玻璃底漆 / 油漆底漆 LD 009 200 02 -3- 涂覆激光焊缝 -3-, 然后用单组份玻璃粘接材料 LD 190 MKD A3 -1- 填充激光焊缝。



安装说明

所有车窗玻璃的安装说明

- 与车窗玻璃成直角在玻璃四周涂抹粘接密封材料。

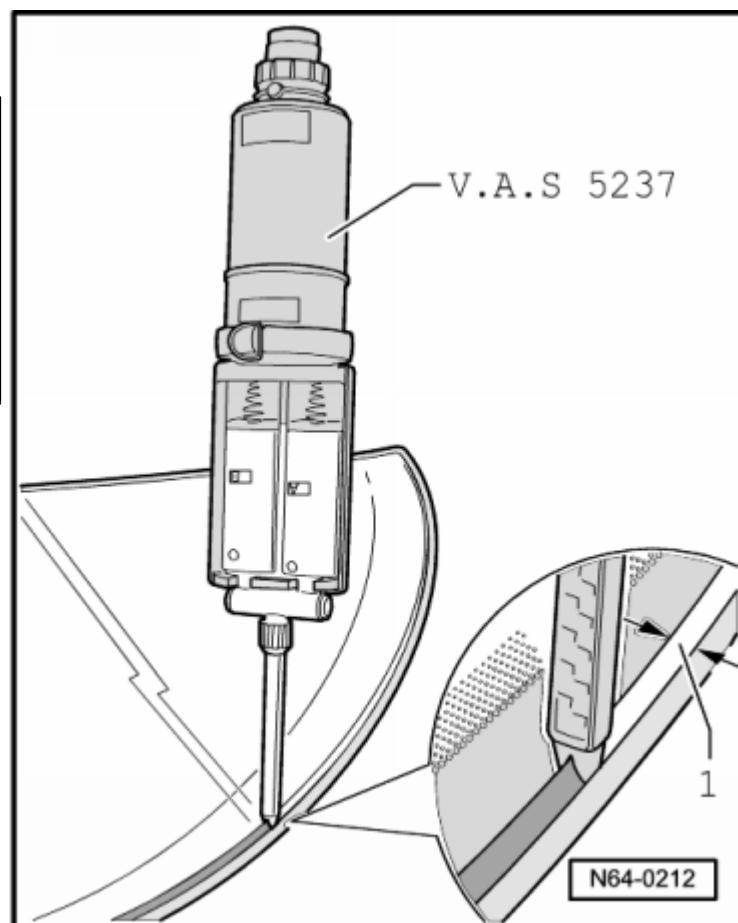


注意!

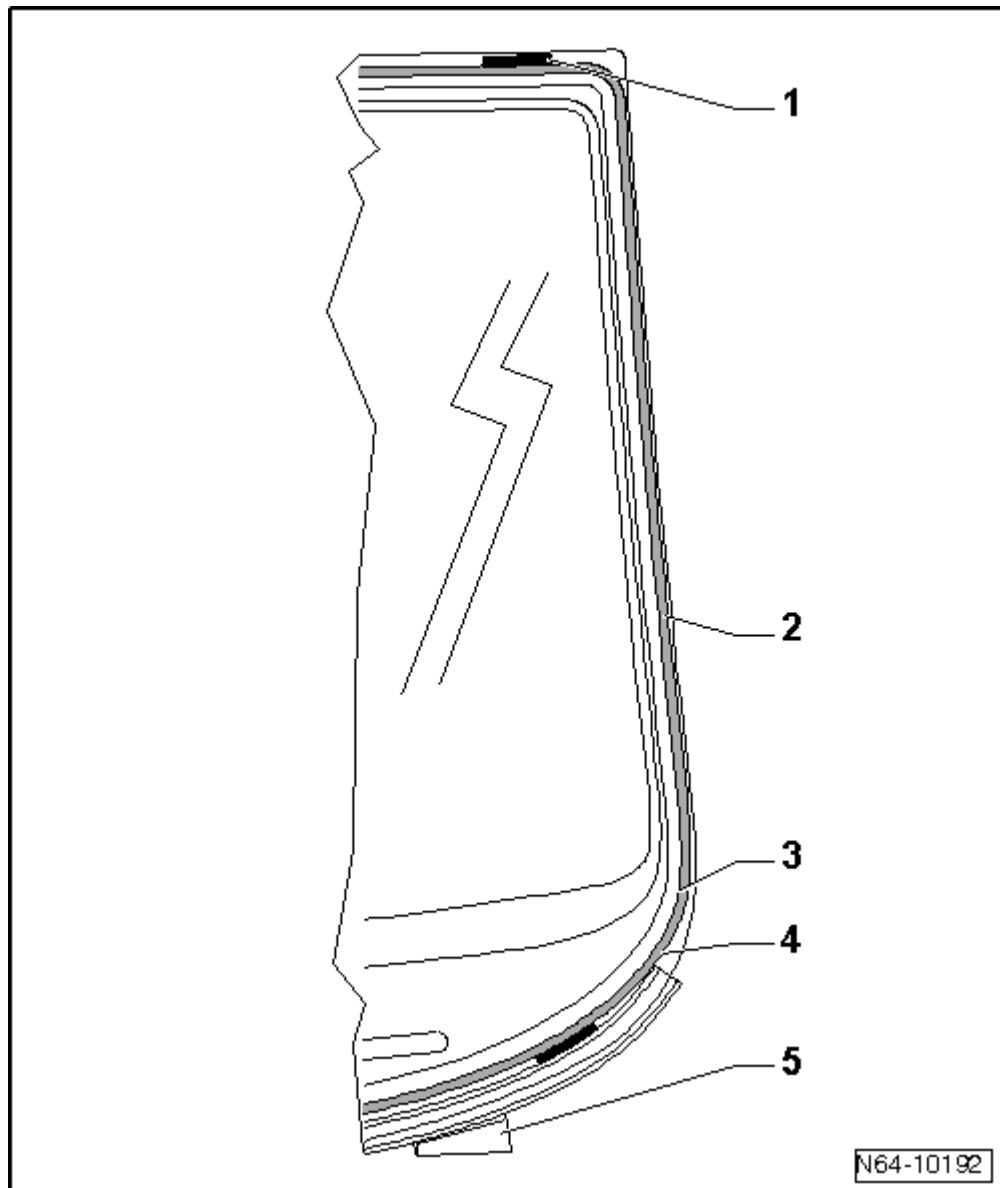
必须在 **10** 分钟内安装玻璃, 否则玻璃粘接材料的粘性将受到影响。

粘接剂条不可过厚, 并且不可将车窗玻璃过紧地按压到车身凸缘上。因为车窗玻璃不再有密封唇, 因此可以在接合区域看到溢出的粘接剂。

- ◆ 用两个吸盘 (V.A.G 1344) 将车窗玻璃装入车窗玻璃开口内, 对中并将其压到隔垫上。
- ◆ 若有标签 (例如安全气囊标签) 则将其粘上。

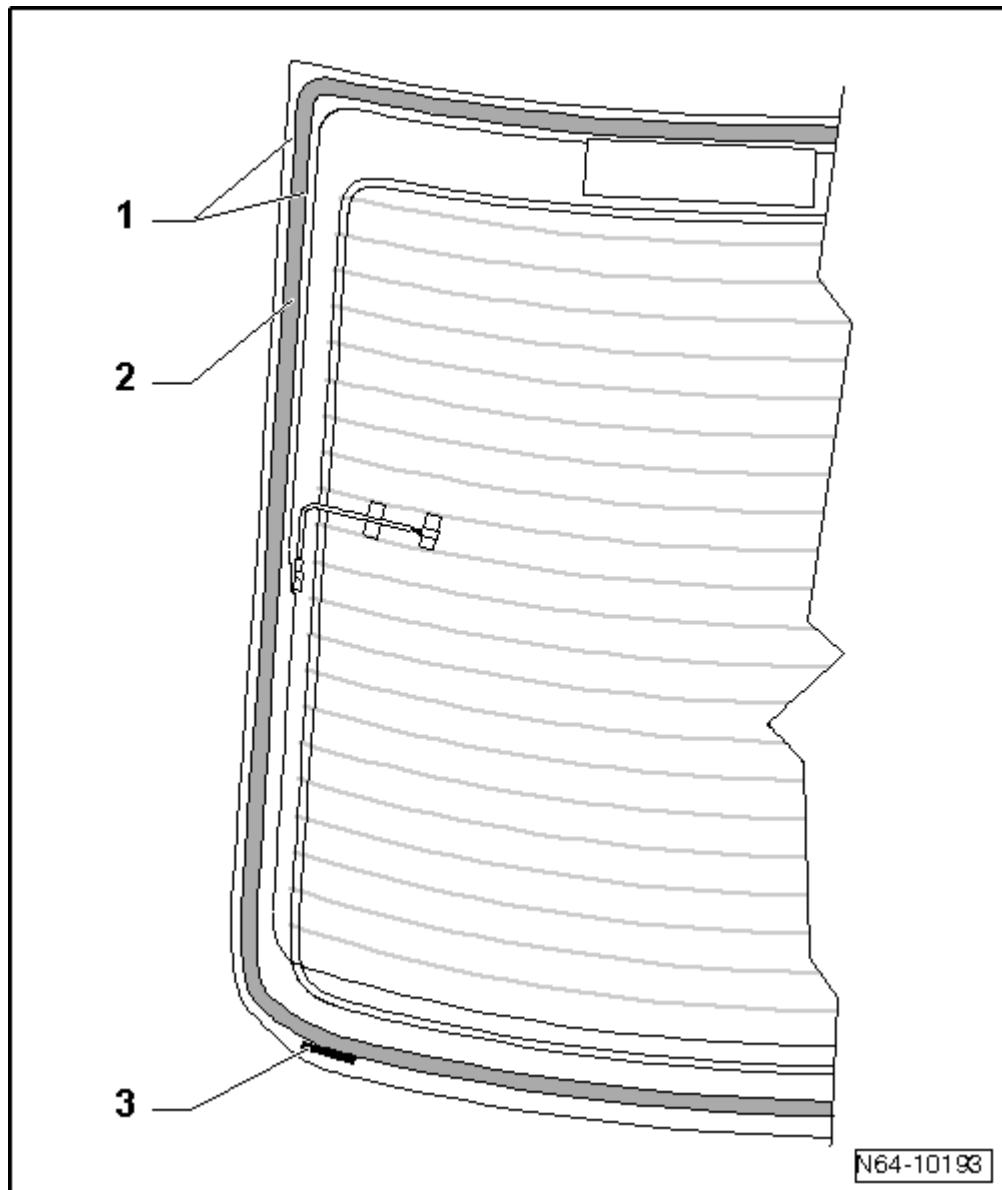


挡风玻璃的安装说明



- ◆ 检查是否有高度止挡件 -1-。
- ◆ 挡风玻璃没有粘接剂条 -2- 的标记。粘接剂条位于 -3- 和 -4- 之间：车窗玻璃上边缘处的高度止挡件 -1- 以内。车窗玻璃侧边缘处的底漆涂层内边缘 -3- 以外。车窗玻璃下边缘处的镶边型材 -4- 以内。
- ◆ 挡风玻璃的间隙尺寸和高度尺寸 → **Kapitel**。
- ◆ 在最短硬化时间内用玻璃调节器 (443 845 631 A) -5- 固定挡风玻璃。
- ◆ 务必按照说明安装排水槽盖板 → **Kapitel**。

后窗玻璃的安装说明



- ◆ 检查是否有高度止挡件 -3-。
- ◆ 后窗玻璃的间隙尺寸和高度尺寸 → **Kapitel**。
- ◆ 活化剂不允许涂到车窗玻璃加热装置的汇流条上。
- ◆ 为了涂覆粘接密封材料 -2-, 在后窗玻璃的四周做标记 -1-。
- ◆ 在最短硬化时间内用胶带固定后窗玻璃。
- ◆ 如果涂敷的粘接剂条过厚, 且粘接剂溢出到车窗玻璃加热装置区域, 应清除粘接剂。

最短硬化时间



注意!

更换粘接式玻璃应符合相应的特别要求。这些要求包括，例如新粘接的挡风玻璃在规定的最短硬化时间后，即使在发生事故时也能满足运行安全性。

双组份粘接剂 LD 190 MKD A3 的最短硬化时间为 3 小时。

最短硬化时间是指从粘上玻璃开始到可以使用车辆的时间。在这段时间内，汽车必须在室温下（至少 15°C）水平放置。



注意!

最短硬化时间过后，汽车才能安全运行。

修复车漆损伤

车漆损伤时必须按照 → 维修手册“油漆”的规定重新进行喷漆。

清洁粘接密封材料造成的脏污

- 推荐使用除胶剂 D 002 000 10 进行清洁。清洁时须遵守安全规定。



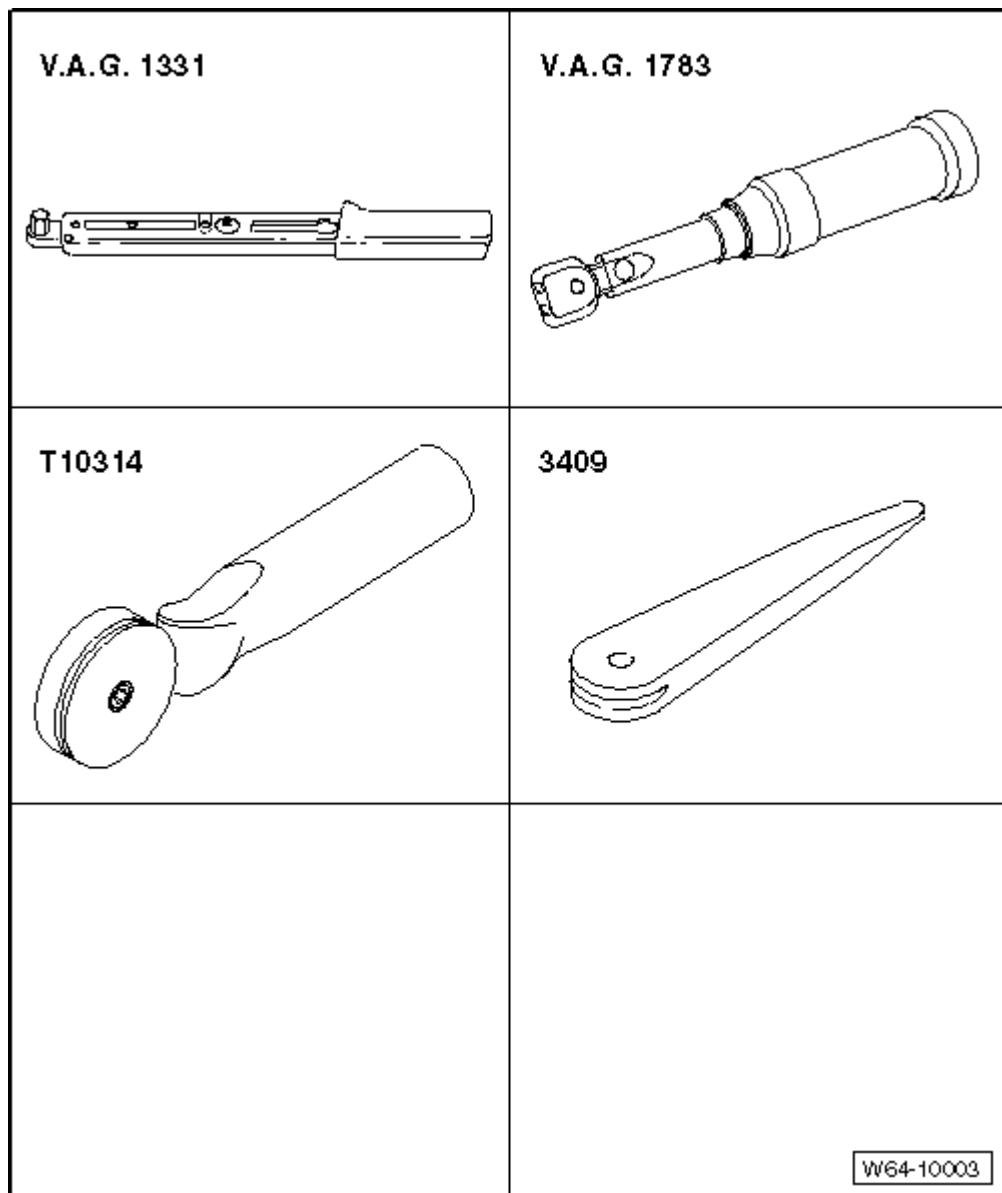
注意!

在清洁汽车的车内空间时, 不允许向外推刚刚安装好的车窗玻璃。

- 首先用一块干抹布粗略清洁喷漆面。用除胶剂 D 002 000 10 清除残余脏污。
- 清洁塑料饰板: 待粘接密封材料干燥后(约 1 小时)揭下。

前车窗玻璃

工具



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-
- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1783-
- ◆ 压紧辊 -T10314-
- ◆ 拆卸楔 -3409-

装配一览



提示

图中显示的是右侧。左侧大体上可参照右侧。

1 - 车窗玻璃

- 拆卸和安装
→ Kapitel

2 - 车窗导向槽

- 安装在车门框架上
- 拆卸和安装
→ Kapitel
- 带装饰条和不带装饰条的型号

3 - 装饰条

- 置于车窗导向槽内
- 拆卸
→ Kapitel

4 - 夹子

- 用于将装饰条固定在车窗导向槽中

5 - 挡板

- 拆卸
→ Kapitel

6 - 螺钉

- 2 个
- 拧紧力矩: 2 Nm

7 - 自锁螺母

- 2 个

8 - 外侧车窗槽密封条

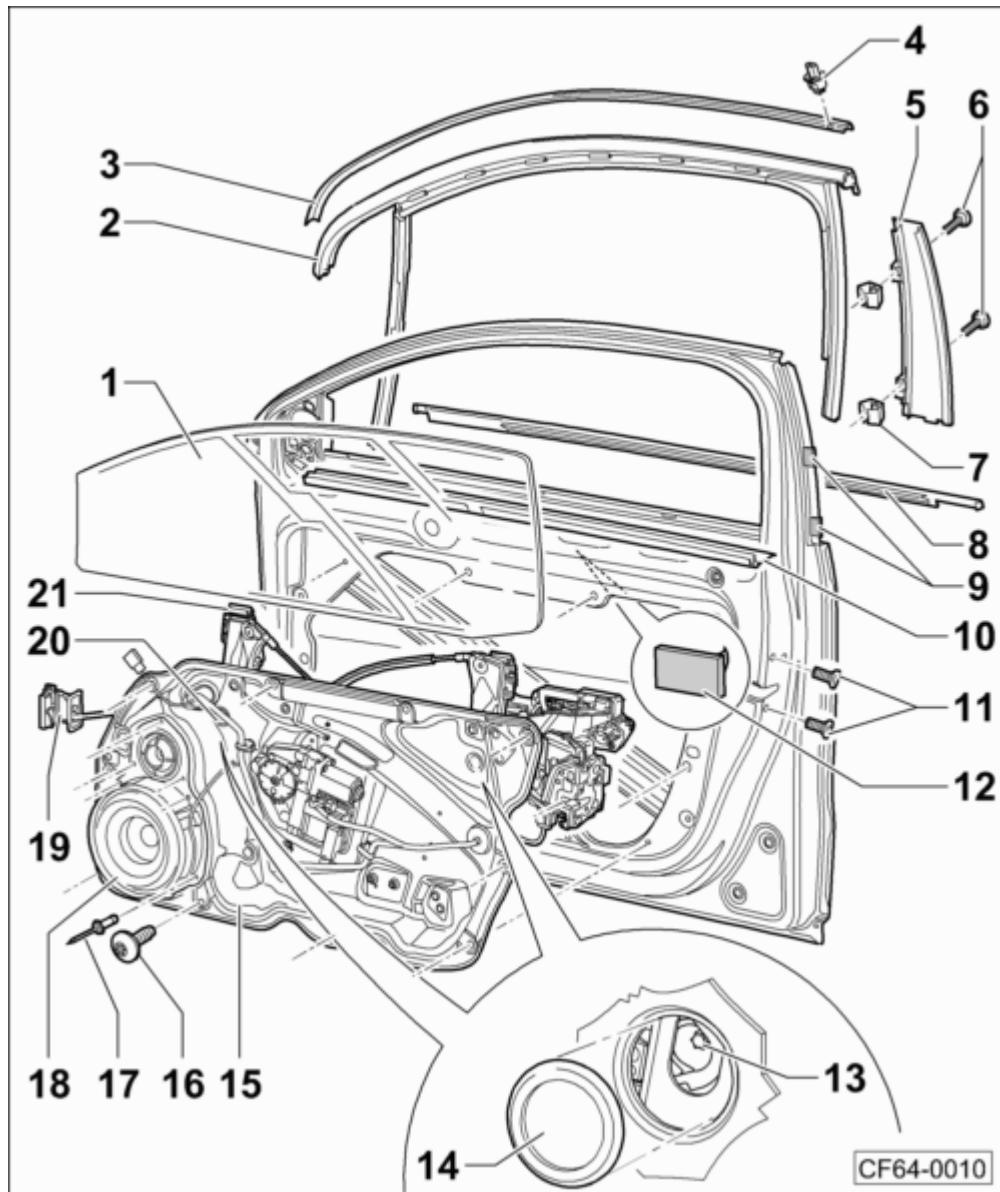
- 安装在车窗开口上
- 拆卸 → Kapitel

9 - 夹层

- 在车门和挡板之间

10 - 内侧车窗槽密封条

- 安装在车窗开口上



- 带装饰条和不带装饰条的型号

11 - 螺栓

- 用于车门锁
- 2 个
- 拧紧力矩: 20 Nm

12 - 缓冲块

- 自粘式
- 在车门内板和车窗玻璃之间

13 - 螺栓 (左旋螺纹)

- 2 个
- 拧紧力矩: 8 Nm

14 - 盖罩

- 2 个

15 - 总成支架

- 拆卸和安装 → **Kapitel**
- 车窗升降器是总成支架的组成部分
- 车窗升降器电机从前面拧到总成支架上

16 - 螺栓

- 10 个
- 用于固定总成支架
- 拧紧力矩: 8 Nm

17 - 铆钉

- 8 个
- 用于固定扬声器

18 - 扬声器

- 用 8 个铆钉固定

19 - 插头连接

- 在 A 柱上

20 - 线束夹零件

- 2 个

21 - 车窗升降器

- 总成支架的组成部分

拆卸和安装车窗玻璃



提示

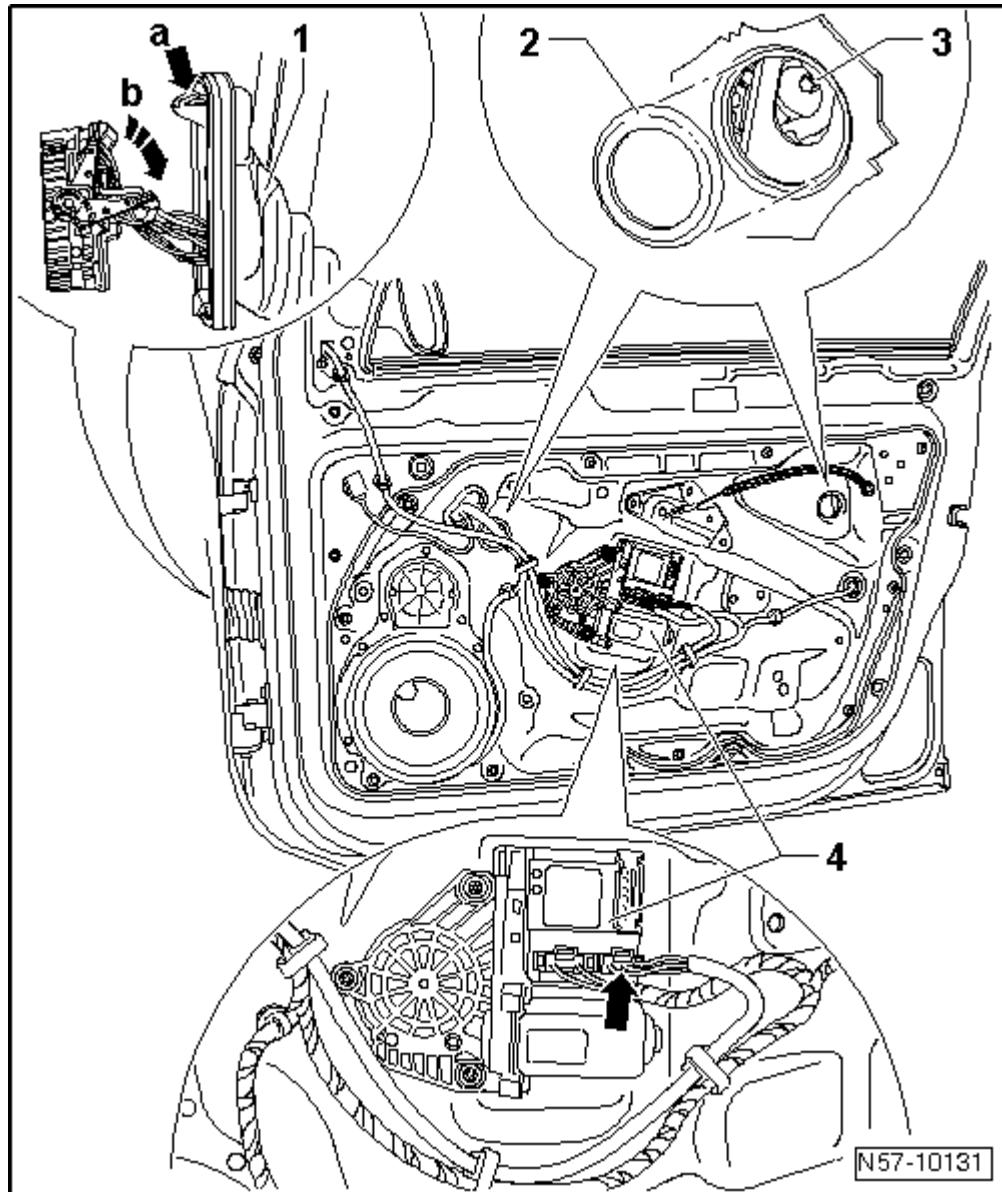
拆卸和安装仅针对右侧车窗玻璃。左侧车窗玻璃的拆卸和安装大体上可参照右侧。

拆卸



提示

螺栓 -3- 是左旋螺纹。



- 拆卸前车门饰板 →[车身内部维修; 修理组: 70](#)。
- 撬出盖罩 -2-。
- 降下车窗玻璃, 直至可触及车窗玻璃的夹紧螺栓 -3-。

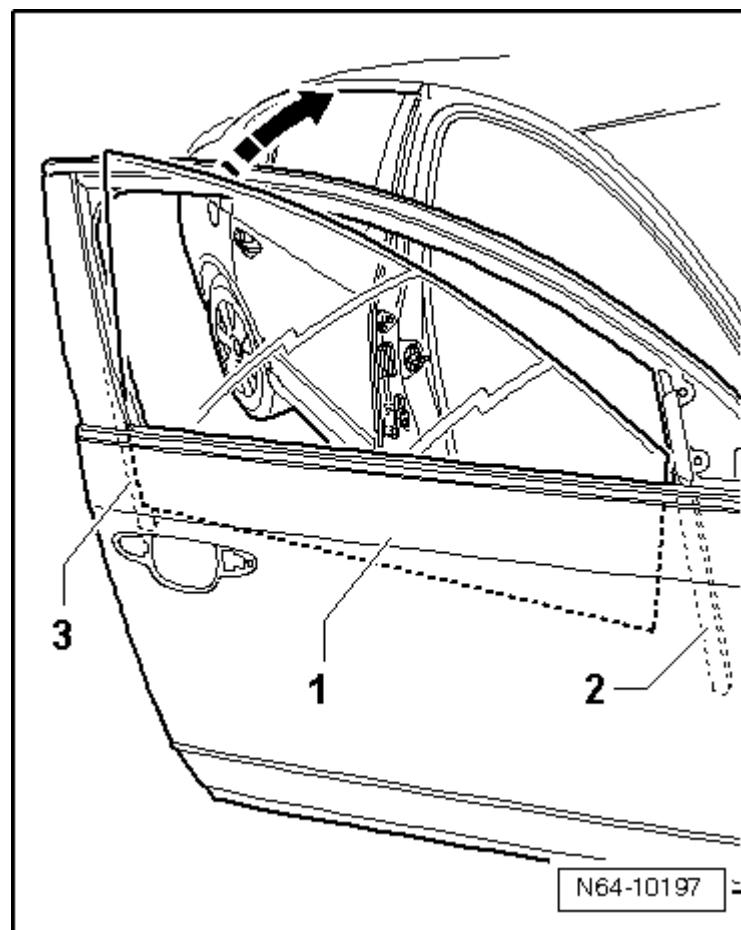


提示

如果由于电动车窗升降器的故障致使工作步骤无法进行, 可以拆下车窗升降器电机, 以便推下车窗到所需要的拆卸位置。

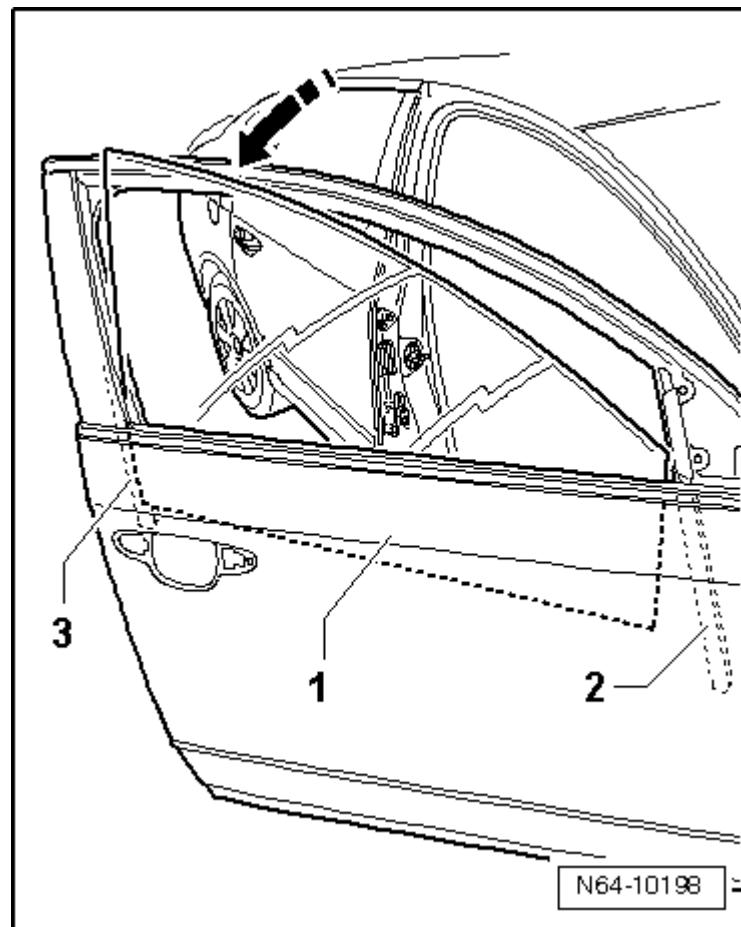
- 松开螺栓 -3- (不要拧下, 左旋螺纹), 并压出夹紧件。

抬起车窗玻璃后侧, 沿 -箭头- 方向向前翻转并从车门上取下车窗玻璃。

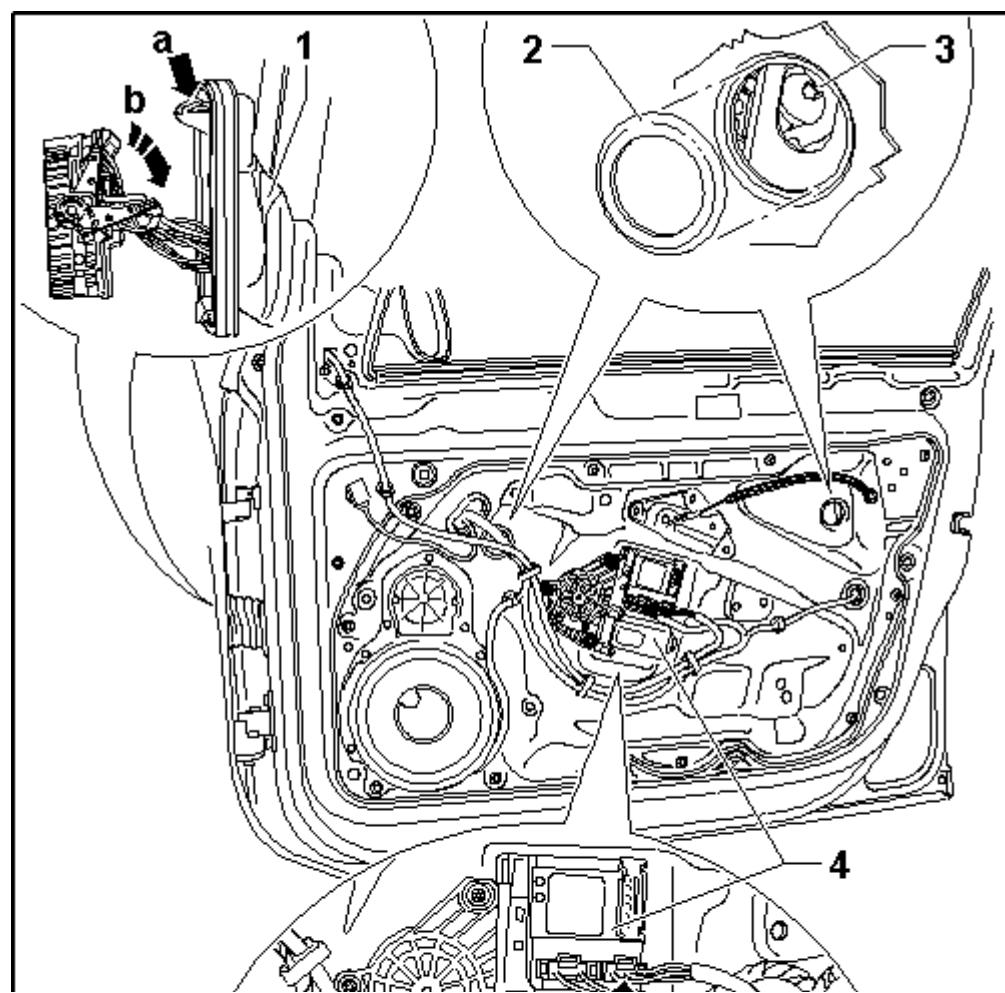
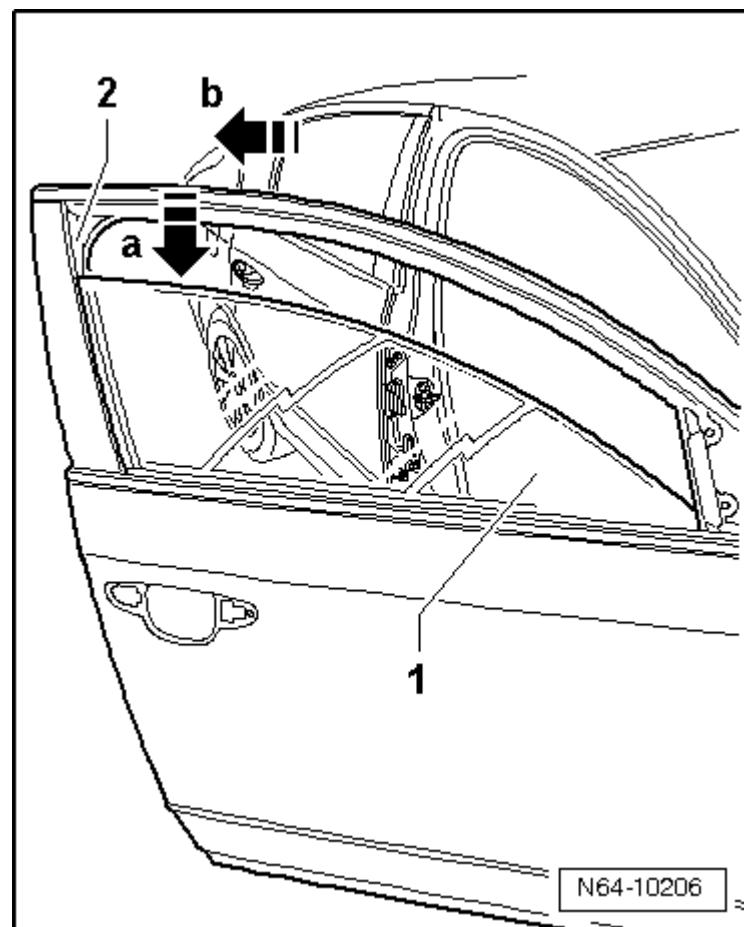


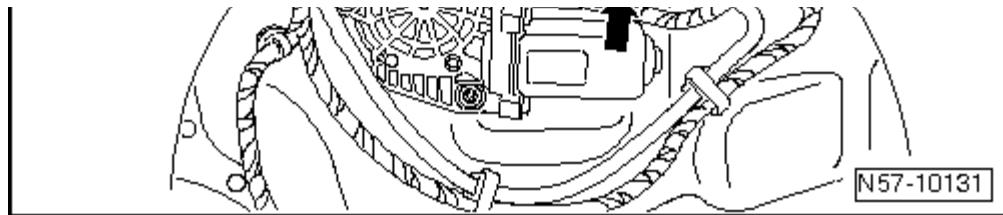
安装

- 将车窗玻璃 -1- 沿 -箭头- 方向翻转装入车门。注意正确地将车窗玻璃装入车窗导向槽 -2- 和 -3- 中。



- 将车窗玻璃 -1- 沿 -箭头 a- 方向推，要顺畅地装入夹紧件中。
- 沿 -箭头 b- 方向调整，将车窗玻璃与车窗框架 -2- 对齐。





- 拧紧夹紧螺栓 -3- (2 个, 左旋螺纹), 拧紧力矩: 8 Nm。



提示

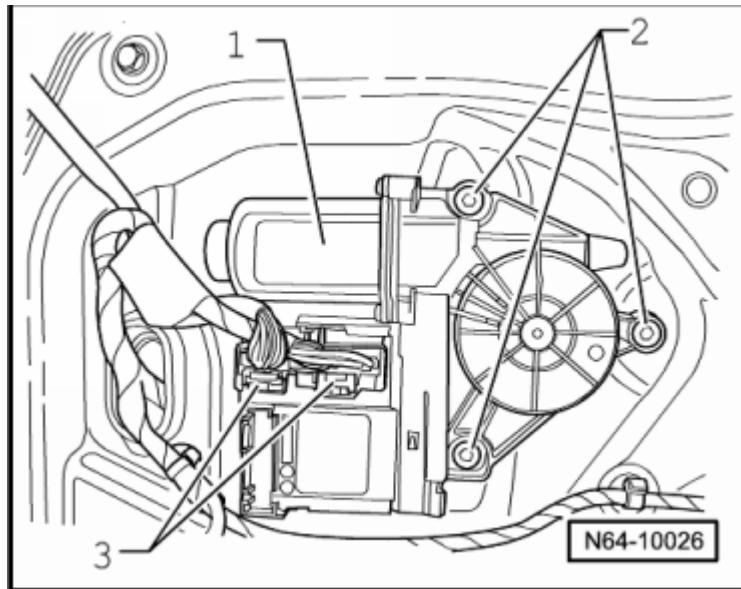
螺栓 -3- 是左旋螺纹。

- 之后的安装大体以倒序进行。
- 在安装车门饰板之前, 应进行功能检测。

拆卸和安装车窗升降器电机

拆卸

- 拆卸前车门饰板 →[车身内部维修; 修理组: 70。](#)
- 用胶带固定车窗玻璃, 以免其滑落。
- 脱开插头连接 -3-。
- 拧出螺栓 -2-。
- 从总成支架上拆下车窗升降器电机和控制单元 -1-。



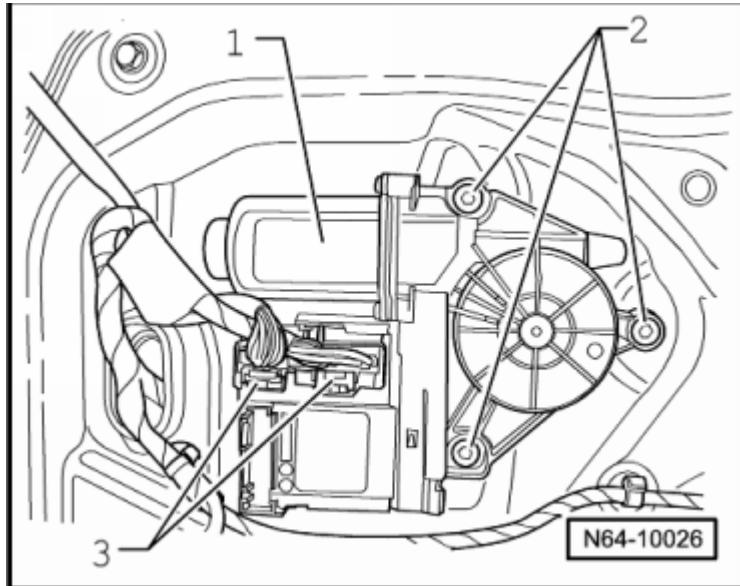
安装



注意!

对于新安装的车窗升降器电机（车门控制单元），必须对附加功能和闭合力限制功能进行编码！

- 装上车窗升降器电机 -1-, 并上下略微拉动车窗玻璃，使得电机和拉线卷筒之间更好地啮合。
- 安装车窗升降器电机的螺栓 -2-。拧紧力矩: 3.5 Nm。
- 用汽车诊断、测量和信息系统 -VAS 5051 A- 对新的车窗玻璃升降器电机进行编码 →电气设备; 修理组: 97。
- 编码后使车窗玻璃升降器自动向上运行到限位位置，然后再一次拉住开关 2 秒钟。这样，车窗玻璃升降器电机就完成了上部限位位置的识别。
- 之后的安装大体以倒序进行。



拆卸和安装车窗导向槽



提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车窗导向槽。左侧车窗导向槽的拆卸和安装大体上可参照右侧。
- ◆ 提升时不得弯折车窗槽密封条！

拆卸和安装车窗槽外侧密封条

拆卸



提示

拆卸时不得弯曲车窗槽密封条。

- 拆卸车外后视镜 → **Kapitel**。
- 从车窗导向槽的后部开始沿 -箭头 a- 方向小心地抬起外侧车窗槽密封条 -1-。
- 将外侧车窗槽密封条 -1- 均匀地沿 -箭头 b- 方向从车门开口 -2- 上拔下。

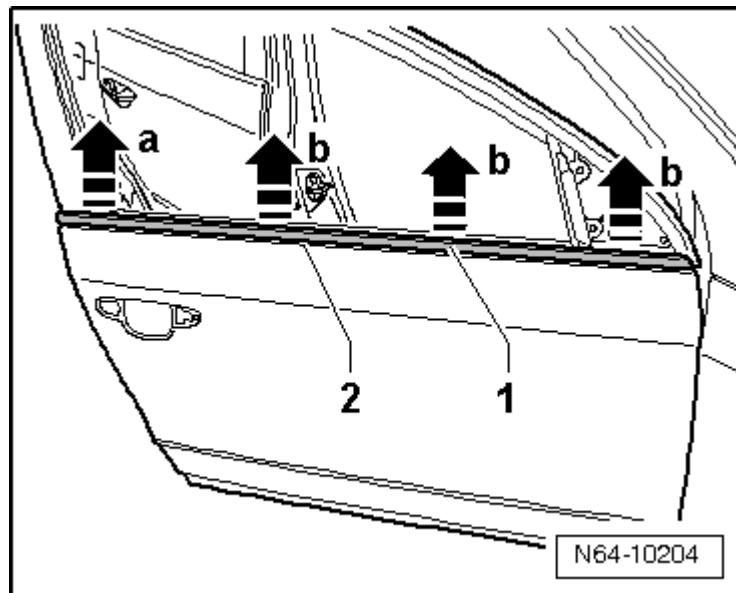
安装



提示

车窗槽密封条不允许敲击到车门开口上。

- 用手均匀地将车窗槽密封条按压到车门开口上。



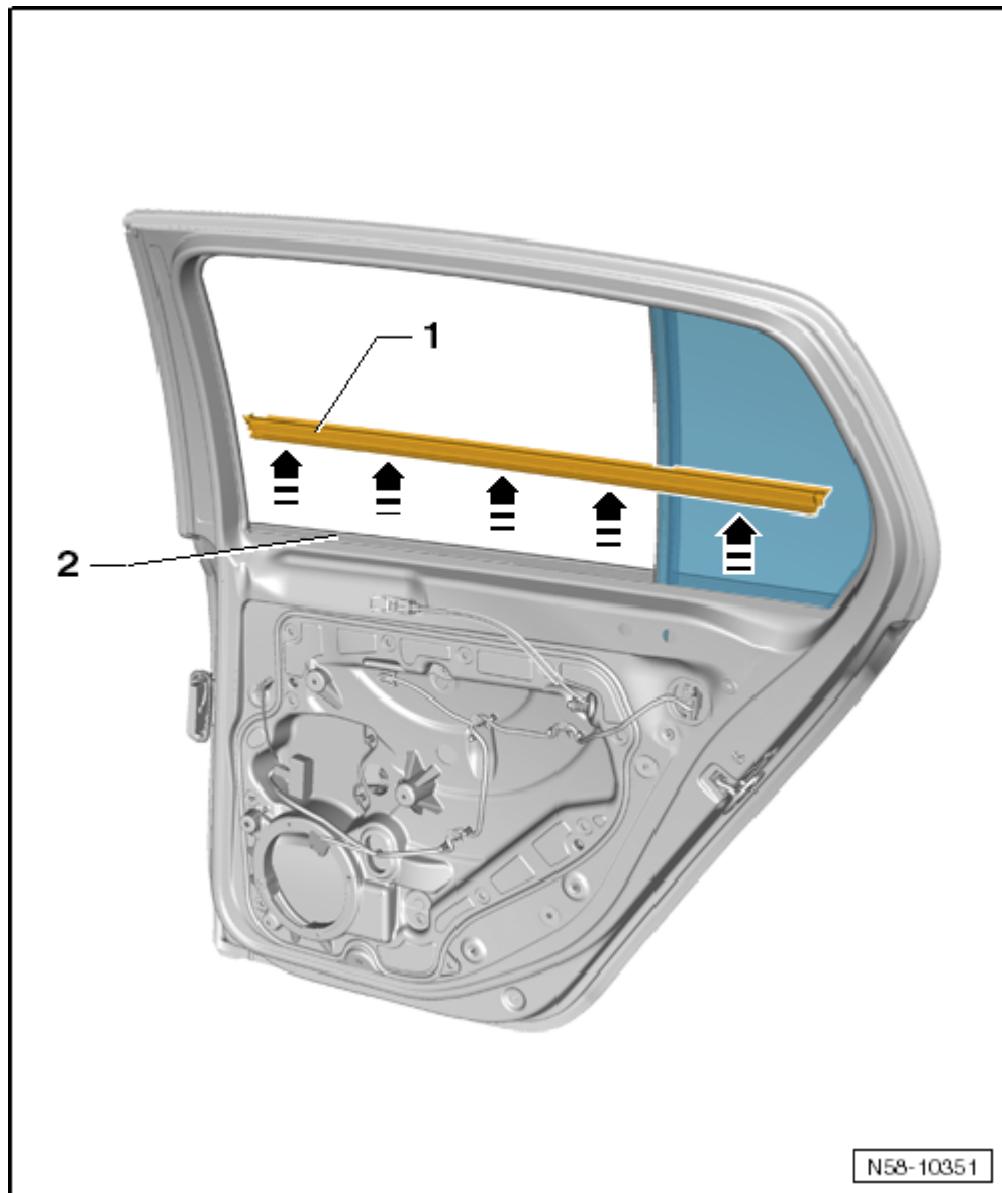
拆卸和安装车窗槽内侧密封条

拆卸



提示

- ◆ 拆卸和安装仅针对右侧车窗槽密封条。左侧车窗槽密封条的拆卸和安装大体上可参照右侧。
- ◆ 提升时不得弯折车窗槽密封条！



N58-10351

- 拆卸前车门饰板 →[车身内部维修; 修理组: 70](#)。
- 沿 -箭头- 方向将密封条 -1- 均匀地从车身开口 -2- 上取出。

安装



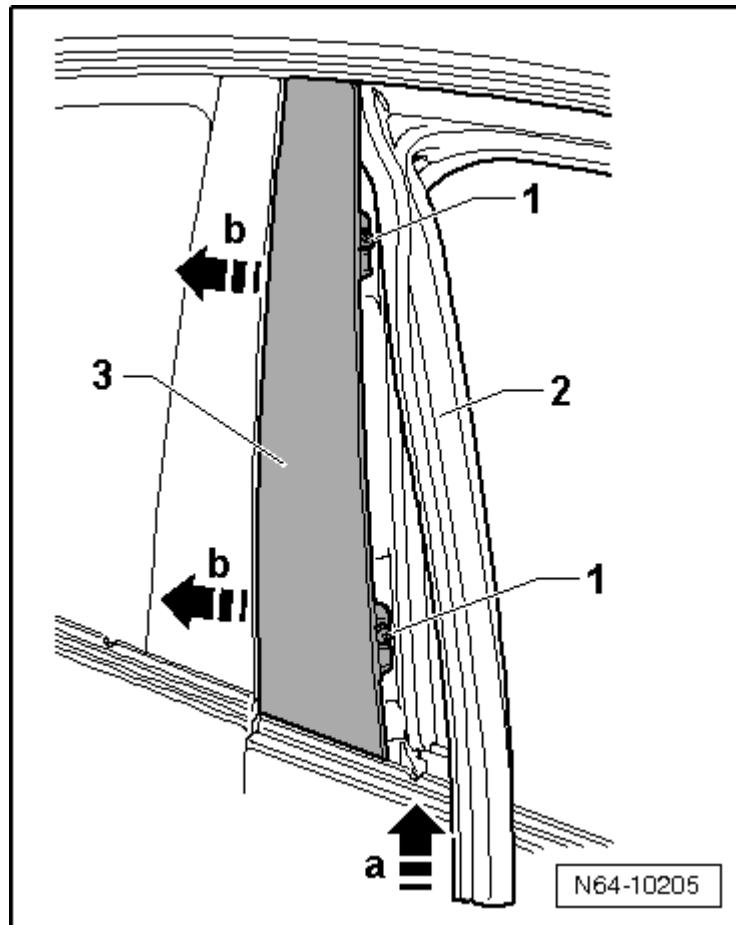
提示

车窗槽密封条不允许敲击到车门开口上。

- 用手将密封条 -1- 均匀地压到凸缘 -2- 上。

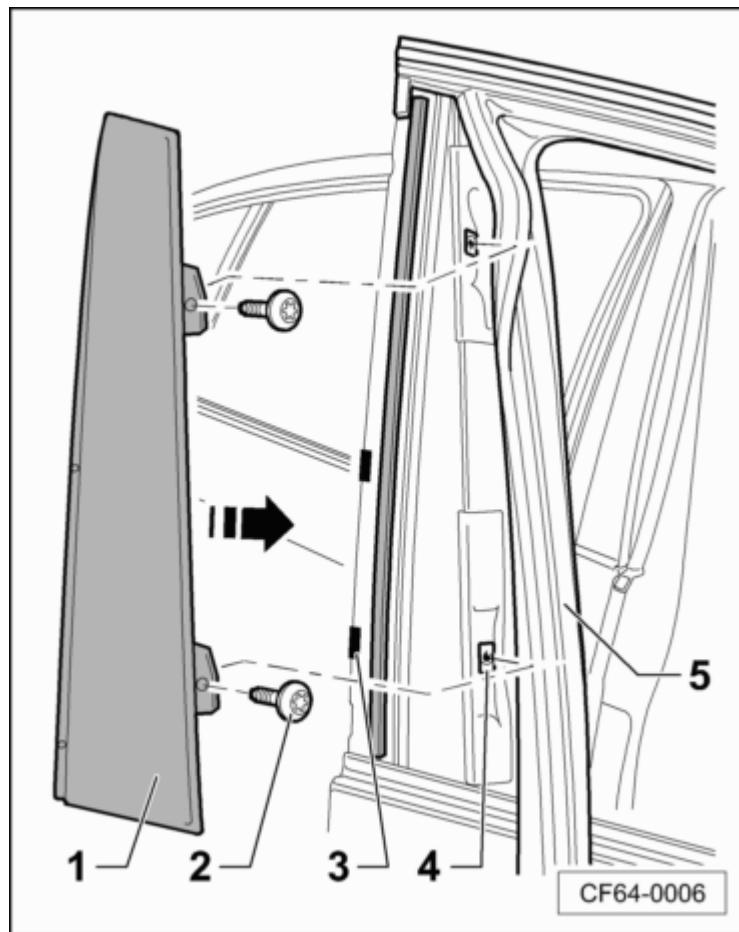
拆卸挡板

- 车外后视镜和车窗槽密封条已拆卸。
- 拆卸车窗玻璃 → **Kapitel**。
- 将车窗导向槽 -2- 沿 -箭头 a- 方向从定位件中取出。
- 拧出螺栓 -1-, 然后沿 -箭头 b- 方向拔出挡板 -3-。



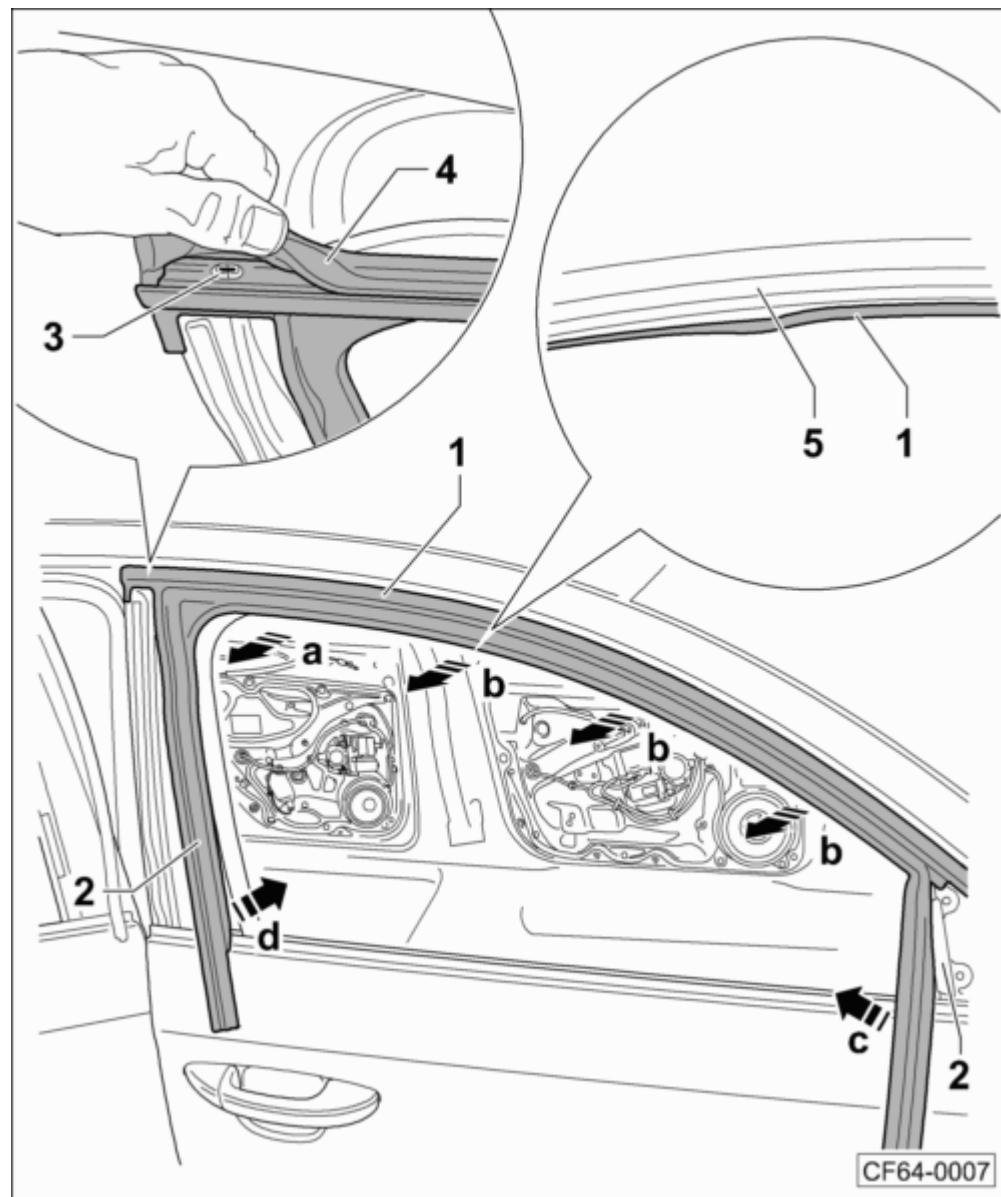
安装挡板

- 检查自锁螺母 -4- 和垫块 -3- 有无损坏和是否完整。必要时更换部件。
- 将挡板 -1- 沿 -箭头- 方向推到车窗框架上。
- 拧紧螺栓 -2-, 拧紧力矩: 2 Nm。
- 将车窗导向槽 -5- 推入定位件中。



拆卸车窗导向槽

- 车外后视镜、车窗槽密封条和挡板已拆卸。



- 从车窗框架中沿 -箭头 C- 和 -箭头 d- 方向取出车窗导向槽 -1- 的两侧区域 -2-。

对于带装饰条的车窗导向槽

- 将车窗导向槽 -1- 的上部区域 -4- 略微压向一侧。
- 拆卸夹子 -3-。

所有车窗导向槽

- 从内侧卷起车窗框架 -5- 上的车窗导向槽 -1- 的密封唇。
- 沿 -箭头 a- 方向将车窗导向槽 -1- 的顶部后侧区域取出。
- 沿 -箭头 b- 方向从车窗凸缘上均匀的取下车窗导向槽 -1-。

安装

安装大体以倒序进行。



提示

必要时略微松开前车窗玻璃的夹紧螺栓，以便能够更好地将车窗导向槽装入定位件。

螺栓 -2- 的拧紧力矩：2 Nm

- 在安装车门饰板之前，应进行功能检测。



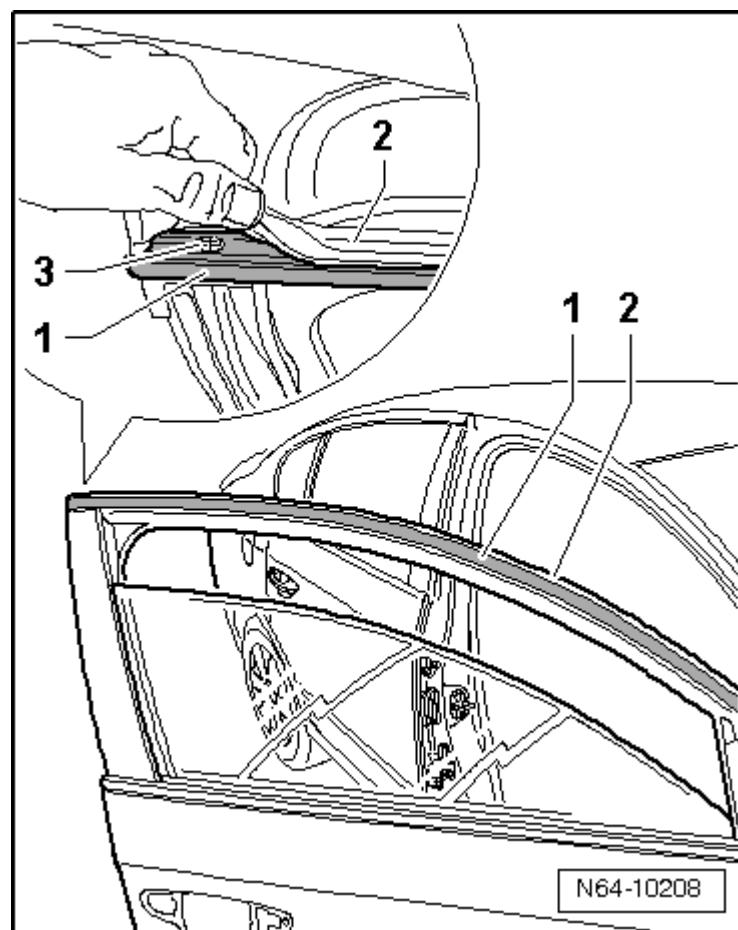
提示

安装车窗导向槽时注意位置的均匀性（否则会产生风噪）。

拆卸和安装车窗导向槽装饰条

拆卸

- 将后侧上部区域的车窗导向槽 -2- 略微压向一侧。
- 拆卸装饰条 -1- 的夹子 -3-。



- 将拆卸楔 -3409- 小心地放入装饰条 -1- 和车窗导向槽 -2- 之间。
- 在装饰条 -1- 和车窗导向槽 -2- 之间将拆卸楔 -3409- 均匀地向前推，使装饰条 -1- 与导向槽 -2- 分离。
- 将装饰条 -1- 从车窗导向槽 -2- 上取下。

